

## まえがき

この規格は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、社団法人日本ベアリング工業会 (JBIA) から、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、通商産業大臣が改正した日本工業規格である。

これによって **JIS B 1512 : 1995** は改正され、この規格に置き換えられる。

**JIS B 1512** には、次に示す附属書がある。

**附属書 1 (参考)** ラジアル軸受 (円すいころ軸受を除く) の主要寸法の拡張方法

**附属書 2 (参考)** 単式スラスト軸受 (平面座形) の主要寸法の拡張方法

**附属書 3 (参考)** 輪溝付きラジアル軸受の輪溝寸法及び面取寸法

**附属書 4 (参考)** 付表 7.1~7.4 に規定されていない寸法系列のフランジ付き円すいころ軸受のフランジ寸法

## 転がり軸受—主要寸法

## Rolling bearings—Boundary dimensions

**序文** この規格は、**1.適用範囲**の**備考**に示す対応国際規格を翻訳し、技術的内容を変更することなく編集し、一体として作成した日本工業規格である。

なお、この規格で点線の下線を施してある箇所は、対応国際規格にはない事項である。

**1. 適用範囲** この規格は、転がり軸受（以下、軸受という。）の輪郭を定める主要寸法について規定する。

**備考** この規格の対応国際規格を、次に示す。

ISO 15 : 1998 Rolling bearings—Radial bearings—Boundary dimensions, general plan

ISO 104 : 1994 Rolling bearings—Thrust bearings—Boundary dimensions, general plan

ISO 355 : 1977 Rolling bearings—Metric tapered roller bearings—Boundary dimensions and series designations

ISO 355/Addendum 1 : 1980 Metric tapered roller bearings—Double row bearings—Boundary dimensions

ISO 355/Addendum 2 : 1980 Metric tapered roller bearings—Flanged cups—Boundary dimensions

ISO 8443 : 1999 Rolling bearings—Radial bearings with flanged outer ring—Flange dimensions

ISO 12043 : 1995 Rolling bearings—Single-row cylindrical roller bearings—Chamfer dimensions for loose rib and non-rib sides

ISO 12044 : 1995 Rolling bearings—Single-row angular contact ball—Chamfer dimensions for outer ring non-thrust side

**2. 引用規格** 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版を適用する。

**JIS B 0104** 転がり軸受用語

**備考** ISO 5593, Rolling bearings—Vocabulary からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

**3. 定義** この規格で用いる主な用語の定義は、**JIS B 0104** による。

**4. 量記号** この規格で用いる量記号は、次による。

**4.1 ラジアル軸受**（円すいころ軸受を除く。）

## a) ラジアル軸受の主要寸法

- $d$  : 呼び軸受内径  
 $D$  : 呼び軸受外径  
 $B$  : 呼び軸受幅  
 $r$  : 内輪及び外輪の面取寸法  
 $r_{smin}$  : 内輪及び外輪の最小許容実測面取寸法

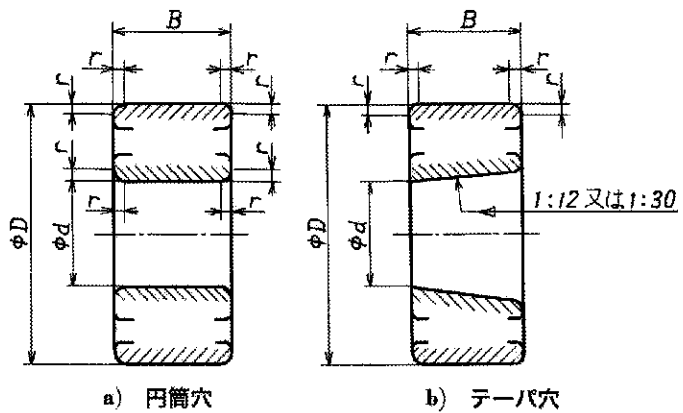


図1 ラジアル軸受

## b) フランジ付きラジアル軸受のフランジ寸法

- $D$  : 呼び軸受外径  
 $D_1$  : 呼びフランジ外径  
 $C$  : 呼び外輪幅  
 $C_1$  : 呼びフランジ幅

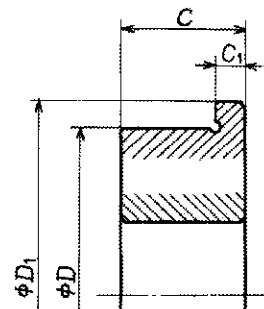


図2 フランジ寸法

## c) 単列円筒ころ軸受のつばのない側及びつば輪の面取寸法

- $r_1$  : 面取寸法  
 $r_{1smin}$  : 最小許容実測面取寸法  
 $d$  : 呼び軸受内径又はつば輪の呼び内径

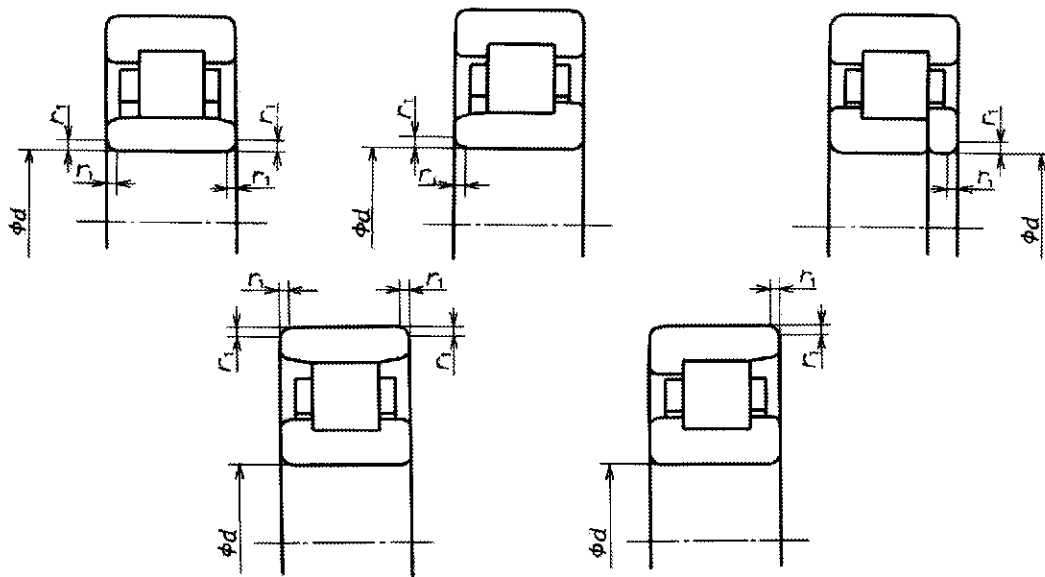


図3 軌道輪及びつば輪の面取寸法

#### d) 単列アンギュラ玉軸受の外輪正面側の面取寸法

- $r_1$  : 面取寸法  
 $r_{1smin}$  : 最小許容実測面取寸法  
 $d$  : 呼び軸受内径  
 $\alpha$  : 呼び接触角

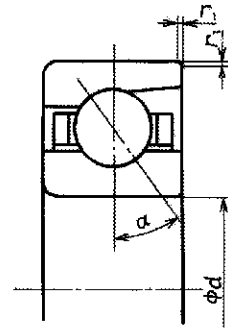


図4 外輪正面側の面取寸法

### 4.2 円すいころ軸受

#### a) 単列円すいころ軸受の主要寸法

- $d$  : 呼び軸受内径  
 $D$  : 呼び軸受外径  
 $T$  : 呼び組立幅  
 $B$  : 呼び内輪幅  
 $C$  : 呼び外輪幅  
 $E$  : 外輪の呼び小端径  
 $\alpha$  : 呼び接触角  
 $r$  : 内輪の面取寸法  
 $r_{smin}$  : 内輪の最小許容実測面取寸法  
 $r_1$  : 外輪の面取寸法  
 $r_{1smin}$  : 外輪の最小許容実測面取寸法

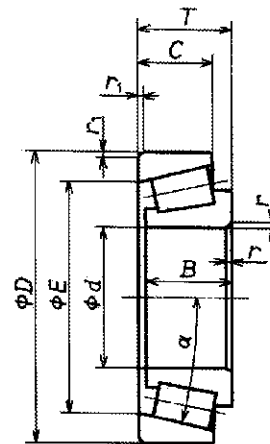


図5 単列円すいころ軸受

#### b) 複列円すいころ軸受の主要寸法

- $d$  : 呼び軸受内径  
 $D$  : 呼び軸受外径  
 $B_1$  : 呼び内輪組合せ幅  
 $C_1$  : 呼び複列外輪幅又は  
           呼び外輪組合せ幅  
 $r$  : 内輪の面取寸法  
 $r_{smin}$  : 内輪の最小許容実測面取寸法  
 $\alpha$  : 呼び接触角

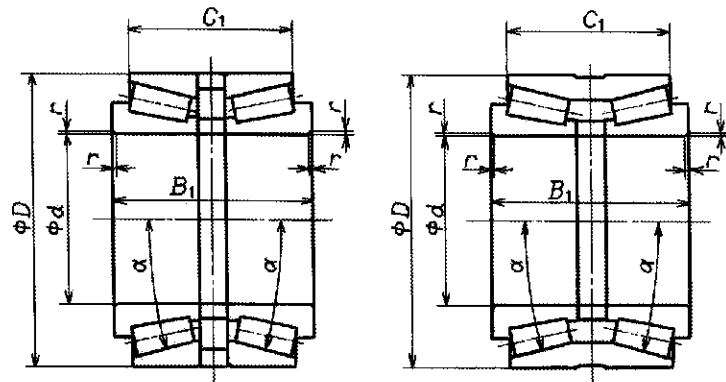


図6 複列円すいころ軸受

### c) フランジ付き円すいころ軸受のフランジ寸法

- $D$  : 呼び軸受外径  
 $D_1$  : 呼びフランジ外径  
 $C_2$  : 呼びフランジ幅

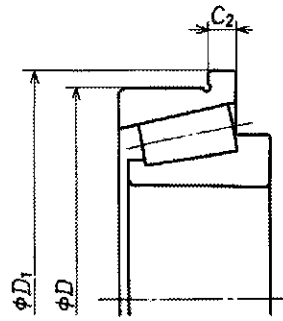


図 7 フランジ寸法

## 4.3 スラスト軸受

### a) 単式スラスト軸受の主要寸法

- $d$  : 単式軸受の呼び内径  
 $d_1$  : 軸軌道盤の呼び外径  
 $d_{1\max}$  : 軸軌道盤の最大許容実測外径  
 $D$  : 呼び軸受外径  
 $D_1$  : ハウジング軌道盤の呼び内径  
 $D_{1\max}$  : ハウジング軌道盤の最大許容実測内径  
 $T$  : 単式軸受の呼び高さ  
 $r$  : 軸軌道盤及びハウジング軌道盤の面取寸法  
 $r_{\min}$  : 軸軌道盤及びハウジング軌道盤の  
 最小許容実測面取寸法

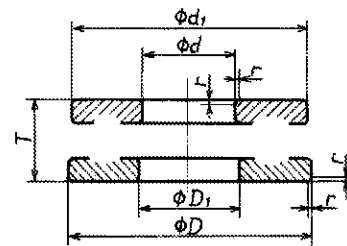


図 8 単式スラスト軸受

### b) 複式スラスト軸受の主要寸法

- $d_2$  : 複式軸受の呼び内径  
 $d_3$  : 中央軌道盤の呼び外径  
 $d_{3\max}$  : 中央軌道盤の最大許容実測外径  
 $D$  : 呼び軸受外径  
 $D_1$  : ハウジング軌道盤の呼び内径  
 $D_{1\min}$  : ハウジング軌道盤の最小許容実測内径  
 $T_1$  : 複式軸受の呼び高さ  
 $B$  : 中央軌道盤の高さ  
 $r$  : 軸軌道盤及びハウジング軌道盤の面取寸法  
 $r_{\min}$  : 軸軌道盤及びハウジング軌道盤の  
 最小許容実測面取寸法  
 $r_1$  : 中央軌道盤の面取寸法  
 $r_{1\min}$  : 中央軌道盤の最小許容実測面取寸法

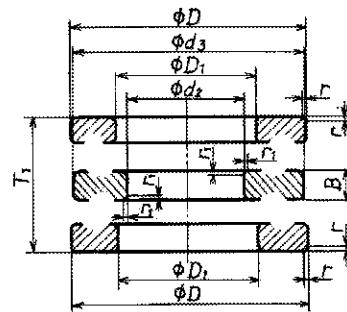


図 9 複式スラスト軸受

5. **円すいころ軸受の寸法系列** 円すいころ軸受の寸法系列は、次の角度系列、直径系列及び幅系列からなる。

- a) **角度系列**：呼び接触角の範囲を示し、1字のアラビア数字で表す（表1参照）。  
 b) **直径系列**：内径に対する外径の範囲を示し、1字のラテン文字で表す（表2参照）。  
 c) **幅系列**：断面高さに対する組立幅の範囲を示し、1文字のラテン文字で表す（表3参照）。

**備考** 付表 6.1～6.5 に規定する軸受の寸法系列は、表1～3 に定める角度系列、直径系列及び幅系列におおむね合致しているが、同じ呼び軸受内径をもつ異なった軸受が同じ寸法系列となることを避けるため、若干の例外がある。

**表 1 角度系列**

角度系列	$\alpha$	
	を超え	以下
1	将来使用のため保留	
2	10°	13° 52′
3	13° 52′	15° 59′
4	15° 59′	18° 55′
5	18° 55′	23°
6	23°	27°
7	27°	30°

**表 2 直径系列**

直径系列	$\frac{D}{d^{0.77}}$	
	を超え	以下
A	将来使用のため保留	
B	3.40	3.80
C	3.80	4.40
D	4.40	4.70
E	4.70	5.00
F	5.00	5.60
G	5.60	7.00

**表 3 幅系列**

幅系列	$\frac{T}{(D-d)^{0.66}}$	
	を超え	以下
A	将来使用のため保留	
B	0.50	0.68
C	0.68	0.80
D	0.80	0.88
E	0.88	1.00

6. **主要寸法** 軸受の輪郭を定める主要寸法は、付表による。

なお、表4に付表一覧を示す。

表 4 付表一覧

軸受	表題	図	付表	系列
ラジアル軸受	ラジアル軸受（円すいころ軸受を除く）の主要寸法	1	1.1	直径系列 7
			1.2	直径系列 8
			1.3	直径系列 9
			1.4	直径系列 0
			1.5	直径系列 1
			1.6	直径系列 2
			1.7	直径系列 3
			1.8	直径系列 4
円すいころ軸受	円すいころ軸受の主要寸法	5	5.1	角度系列 2
			5.2	角度系列 3
			5.3	角度系列 4
			5.4	角度系列 5
			5.5	角度系列 7
	複列円すいころ軸受の主要寸法	6	6.1	角度系列 2
			6.2	角度系列 3
			6.3	角度系列 4
			6.4	角度系列 7
スラスト軸受	単式スラスト軸受の主要寸法	8	8.1	直径系列 0 単式
			8.2	直径系列 1 単式
			8.3	直径系列 2 単式
			8.4	直径系列 3 単式
			8.5	直径系列 4 単式
			8.6	直径系列 5 単式
	複式スラスト軸受の主要寸法	9	9.1	直径系列 2 複式
			9.2	直径系列 3 複式
			9.3	直径系列 4 複式

付表 1.1 直径系列 7 のラジアル軸受の主要寸法

単位 mm						
$d$	$D$	寸法系列				$r_{s\min}$
		17	27	37	47	
		$B$				
0.6	2	0.8	—	—	—	0.05
1	2.5	1	—	—	—	0.05
1.5	3	1	—	1.8	—	0.05
2	4	1.2	—	2	—	0.05
2.5	5	1.5	1.8	2.3	—	0.08
3	6	2	2.5	3	—	0.08
4	7	2	2.5	3	—	0.08

單位 mm						
<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列				<i>r</i> <sub>s min</sub>
		17	27	37	47	
		<i>B</i>				
5	8	2	2.5	3	—	0.08
6	10	2.5	3	3.5	—	0.1
7	11	2.5	3	3.5	—	0.1
8	12	2.5	—	3.5	—	0.1
9	14	3	—	4.5	—	0.1
10	15	3	—	4.5	—	0.1
12	18	4	—	5	—	0.2
15	21	4	—	5	—	0.2
17	23	4	—	5	—	0.2
20	27	4	—	5	7	0.2
22	30	4	—	5	7	0.2
25	32	4	—	5	7	0.2
28	35	4	—	5	7	0.2
30	37	4	—	5	7	0.2
32	40	4	—	6	8	0.2
35	44	5	—	7	9	0.3
40	50	6	—	8	10	0.3
45	55	6	—	8	10	0.3
50	62	6	—	10	12	0.3
55	68	7	—	10	13	0.3
60	75	7	—	12	15	0.3
65	80	7	—	12	15	0.3
70	85	7	—	12	15	0.3
75	90	7	—	12	15	0.3
80	95	7	—	12	15	0.3
85	105	10	—	15	—	0.6
90	110	10	—	15	—	0.6
95	115	10	—	15	—	0.6
100	120	10	—	15	—	0.6
105	125	10	—	15	—	0.6
110	135	13	—	19	—	1
120	145	13	—	19	—	1
130	160	16	—	23	—	1
140	170	16	—	23	—	1
150	180	16	—	23	—	1
160	190	16	—	23	—	1
170	200	16	—	23	—	1
180	215	18	—	26	—	1.1
190	230	20	—	30	—	1.1
200	240	20	—	30	—	1.1



付表 1.2 直径系列 8 のラジアル軸受の主要寸法

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列								
		08	18	28	38	48	58	68	08	18~68
		<i>B</i>							<i>r<sub>s</sub> min</i>	
0.6	2.5	—	1	—	1.4	—	—	—	—	0.05
1	3	—	1	—	1.5	—	—	—	—	0.05
1.5	4	—	1.2	—	2	—	—	—	—	0.05
2	5	—	1.5	—	2.3	—	—	—	—	0.08
2.5	6	—	1.8	—	2.6	—	—	—	—	0.08
3	7	—	2	—	3	—	—	—	—	0.1
4	9	—	2.5	3.5	4	—	—	—	—	0.1
5	11	—	3	4	5	—	—	—	—	0.15
6	13	—	3.5	5	6	—	—	—	—	0.15
7	14	—	3.5	5	6	—	—	—	—	0.15
8	16	—	4	5	6	8	—	—	—	0.2
9	17	—	4	5	6	8	—	—	—	0.2
10	19	—	5	6	7	9	—	—	—	0.3
12	21	—	5	6	7	9	—	—	—	0.3
15	24	—	5	6	7	9	—	—	—	0.3
17	26	—	5	6	7	9	—	—	—	0.3
20	32	4	7	8	10	12	16	22	0.3	0.3
22	34	4	7	—	10	—	16	22	0.3	0.3
25	37	4	7	8	10	12	16	22	0.3	0.3
28	40	4	7	—	10	—	16	22	0.3	0.3
30	42	4	7	8	10	12	16	22	0.3	0.3
32	44	4	7	—	10	—	16	22	0.3	0.3
35	47	4	7	8	10	12	16	22	0.3	0.3
40	52	4	7	8	10	12	16	22	0.3	0.3
45	58	4	7	8	10	13	18	23	0.3	0.3
50	65	5	7	10	12	15	20	27	0.3	0.3
55	72	7	9	11	13	17	23	30	0.3	0.3
60	78	7	10	12	14	18	24	32	0.3	0.3
65	85	7	10	13	15	20	27	36	0.3	0.6
70	90	8	10	13	15	20	27	36	0.3	0.6
75	95	8	10	13	15	20	27	36	0.3	0.6
80	100	8	10	13	15	20	27	36	0.3	0.6
85	110	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1
90	115	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1
95	120	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1
100	125	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1
105	130	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1
110	140	10	16	19	23	30	40	54	0.6	1
120	150	10	16	19	23	30	40	54	0.6	1

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列								
		08	18	28	38	48	58	68	08	18~68
		<i>B</i>							<i>r<sub>s min</sub></i>	
<b>130</b>	165	11	18	22	26	35	46	63	0.6	1.1
<b>140</b>	175	11	18	22	26	35	46	63	0.6	1.1
<b>150</b>	190	13	20	24	30	40	54	71	0.6	1.1
<b>160</b>	200	13	20	24	30	40	54	71	0.6	1.1
<b>170</b>	215	14	22	27	34	45	60	80	0.6	1.1
<b>180</b>	225	14	22	27	34	45	60	80	0.6	1.1
<b>190</b>	240	16	24	30	37	50	67	90	1	1.5
<b>200</b>	250	16	24	30	37	50	67	90	1	1.5
<b>220</b>	270	16	24	30	37	50	67	90	1	1.5
<b>240</b>	300	19	28	36	45	60	80	109	1	2
<b>260</b>	320	19	28	36	45	60	80	109	1	2
<b>280</b>	350	22	33	42	52	69	95	125	1.1	2
<b>300</b>	380	25	38	48	60	80	109	145	1.5	2.1
<b>320</b>	400	25	38	48	60	80	109	145	1.5	2.1
<b>340</b>	420	25	38	48	60	80	109	145	1.5	2.1
<b>360</b>	440	25	38	48	60	80	109	145	1.5	2.1
<b>380</b>	480	31	46	60	75	100	136	180	2	2.1
<b>400</b>	500	31	46	60	75	100	136	180	2	2.1
<b>420</b>	520	31	46	60	75	100	136	180	2	2.1
<b>440</b>	540	31	46	60	75	100	136	180	2	2.1
<b>460</b>	580	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3
<b>480</b>	600	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3
<b>500</b>	620	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3
<b>530</b>	650	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3
<b>560</b>	680	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3
<b>600</b>	730	42	60	78	98	128	175	236	3	3
<b>630</b>	780	48	69	88	112	150	200	272	3	4
<b>670</b>	820	48	69	88	112	150	200	272	3	4
<b>710</b>	870	50	74	95	118	160	218	290	4	4
<b>750</b>	920	54	78	100	128	170	230	308	4	5
<b>800</b>	980	57	82	106	136	180	243	325	4	5
<b>850</b>	1 030	57	82	106	136	180	243	325	4	5
<b>900</b>	1 090	60	85	112	140	190	258	345	5	5
<b>950</b>	1 150	63	90	118	150	200	272	355	5	5
<b>1 000</b>	1 220	71	100	128	165	218	300	400	5	6
<b>1 060</b>	1 280	71	100	128	165	218	300	400	5	6
<b>1 120</b>	1 360	78	106	140	180	243	325	438	5	6
<b>1 180</b>	1 420	78	106	140	180	243	325	438	5	6
<b>1 250</b>	1 500	80	112	145	185	250	335	450	6	6
<b>1 320</b>	1 600	88	122	165	206	280	375	500	6	6

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列								
		08	18	28	38	48	58	68	08	18~68
		<i>B</i>							<i>r</i> <sub>s min</sub>	
1 400	1 700	95	132	175	224	300	400	545	6	7.5
1 500	1 820	—	140	185	243	315	—	—	—	7.5
1 600	1 950	—	155	200	265	345	—	—	—	7.5
1 700	2 060	—	160	206	272	355	—	—	—	7.5
1 800	2 180	—	165	218	290	375	—	—	—	9.5
1 900	2 300	—	175	230	300	400	—	—	—	9.5
2 000	2 430	—	190	250	325	425	—	—	—	9.5

付表 1.3 直径系列 9 のラジアル軸受の主要寸法

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列									
		09	19	29	39	49	59	69	09	19~39	49~69
		<i>B</i>							<i>r<sub>s</sub> min</i>		
1	4	—	1.6	—	2.3	—	—	—	—	0.1	—
1.5	5	—	2	—	2.6	—	—	—	—	0.15	—
2	6	—	2.3	—	3	—	—	—	—	0.15	—
2.5	7	—	2.5	—	3.5	—	—	—	—	0.15	—
3	8	—	3	—	4	—	—	—	—	0.15	—
4	11	—	4	—	5	—	—	—	—	0.15	—
5	13	—	4	—	6	10	—	—	—	0.2	0.15
6	15	—	5	—	7	10	—	—	—	0.2	0.15
7	17	—	5	—	7	10	—	—	—	0.3	0.15
8	19	—	6	—	9	11	—	—	—	0.3	0.2
9	20	—	6	—	9	11	—	—	—	0.3	0.3
10	22	—	6	8	10	13	16	22	—	0.3	0.3
12	24	—	6	8	10	13	16	22	—	0.3	0.3
15	28	—	7	8.5	10	13	18	23	—	0.3	0.3
17	30	—	7	8.5	10	13	18	23	—	0.3	0.3
20	37	7	9	11	13	17	23	30	0.3	0.3	0.3
22	39	7	9	11	13	17	23	30	0.3	0.3	0.3
25	42	7	9	11	13	17	23	30	0.3	0.3	0.3
28	45	7	9	11	13	17	23	30	0.3	0.3	0.3
30	47	7	9	11	13	17	23	30	0.3	0.3	0.3
32	52	7	10	13	15	20	27	36	0.3	0.6	0.6
35	55	7	10	13	15	20	27	36	0.3	0.6	0.6
40	62	8	12	14	16	22	30	40	0.3	0.6	0.6
45	68	8	12	14	16	22	30	40	0.3	0.6	0.6
50	72	8	12	14	16	22	30	40	0.3	0.6	0.6
55	80	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1	1
60	85	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1	1
65	90	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1	1
70	100	10	16	19	23	30	40	54	0.6	1	1
75	105	10	16	19	23	30	40	54	0.6	1	1
80	110	10	16	19	23	30	40	54	0.6	1	1
85	120	11	18	22	26	35	46	63	0.6	1.1	1.1
90	125	11	18	22	26	35	46	63	0.6	1.1	1.1
95	130	11	18	22	26	35	46	63	0.6	1.1	1.1
100	140	13	20	24	30	40	54	71	0.6	1.1	1.1
105	145	13	20	24	30	40	54	71	0.6	1.1	1.1
110	150	13	20	24	30	40	54	71	0.6	1.1	1.1
120	165	14	22	27	34	45	60	80	0.6	1.1	1.1
130	180	16	24	30	37	50	67	90	1	1.5	1.5

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列									
		09	19	29	39	49	59	69	09	19~39	49~69
		<i>B</i>							<i>r<sub>s</sub> mm</i>		
<b>140</b>	190	16	24	30	37	50	67	90	1	1.5	1.5
<b>150</b>	210	19	28	36	45	60	80	109	1	2	2
<b>160</b>	220	19	28	36	45	60	80	109	1	2	2
<b>170</b>	230	19	28	36	45	60	80	109	1	2	2
<b>180</b>	250	22	33	42	52	69	95	125	1.1	2	2
<b>190</b>	260	22	33	42	52	69	95	125	1.1	2	2
<b>200</b>	280	25	38	48	60	80	109	145	1.5	2.1	2.1
<b>220</b>	300	25	38	48	60	80	109	145	1.5	2.1	2.1
<b>240</b>	320	25	38	48	60	80	109	145	1.5	2.1	2.1
<b>260</b>	360	31	46	60	75	100	136	180	2	2.1	2.1
<b>280</b>	380	31	46	60	75	100	136	180	2	2.1	2.1
<b>300</b>	420	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3	3
<b>320</b>	440	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3	3
<b>340</b>	460	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3	3
<b>360</b>	480	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3	3
<b>380</b>	520	44	65	82	106	140	190	250	3	4	4
<b>400</b>	540	44	65	82	106	140	190	250	3	4	4
<b>420</b>	560	44	65	82	106	140	190	250	3	4	4
<b>440</b>	600	50	74	95	118	160	218	290	4	4	4
<b>460</b>	620	50	74	95	118	160	218	290	4	4	4
<b>480</b>	650	54	78	100	128	170	230	308	4	5	5
<b>500</b>	670	54	78	100	128	170	230	308	4	5	5
<b>530</b>	710	57	82	106	136	180	243	325	4	5	5
<b>560</b>	750	60	85	112	140	190	258	345	5	5	5
<b>600</b>	800	63	90	118	150	200	272	355	5	5	5
<b>630</b>	850	71	100	128	165	218	300	400	5	6	6
<b>670</b>	900	73	103	136	170	230	308	412	5	6	6
<b>710</b>	950	78	106	140	180	243	325	438	5	6	6
<b>750</b>	1 000	80	112	145	185	250	335	450	6	6	6
<b>800</b>	1 060	82	115	150	195	258	355	462	6	6	6
<b>850</b>	1 120	85	118	155	200	272	365	488	6	6	6
<b>900</b>	1 180	88	122	165	206	280	375	500	6	6	6
<b>950</b>	1 250	95	132	175	224	300	400	545	6	7.5	7.5
<b>1 000</b>	1 320	103	140	185	236	315	438	580	6	7.5	7.5
<b>1 060</b>	1 400	109	150	195	250	335	462	615	7.5	7.5	7.5
<b>1 120</b>	1 460	109	150	195	250	335	462	615	7.5	7.5	7.5
<b>1 180</b>	1 540	115	160	206	272	355	488	650	7.5	7.5	7.5
<b>1 250</b>	1 630	122	170	218	280	375	515	690	7.5	7.5	7.5
<b>1 320</b>	1 720	128	175	230	300	400	545	710	7.5	7.5	7.5
<b>1 400</b>	1 820	—	185	243	315	425	—	—	—	9.5	9.5

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列									
		09	19	29	39	49	59	69	09	19~39	49~69
		<i>B</i>							<i>r<sub>s min</sub></i>		
<b>1 500</b>	1 950	—	195	258	335	450	—	—	—	9.5	9.5
<b>1 600</b>	2 060	—	200	265	345	462	—	—	—	9.5	9.5
<b>1 700</b>	2 180	—	212	280	355	475	—	—	—	9.5	9.5
<b>1 800</b>	2 300	—	218	290	375	500	—	—	—	12	12
<b>1 900</b>	2 430	—	230	308	400	530	—	—	—	12	12

付表 1.4 直径系列 0 のラジアル軸受の主要寸法

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列								
		00	10	20	30	40	50	60	00	10~60
		<i>B</i>							<i>r<sub>s</sub> min</i>	
1.5	6	—	2.5	—	3	—	—	—	—	0.15
2	7	—	2.8	—	3.5	—	—	—	—	0.15
2.5	8	—	2.8	—	4	—	—	—	—	0.15
3	9	—	3	—	5	—	—	—	—	0.15
4	12	—	4	—	6	—	—	—	—	0.2
5	14	—	5	—	7	—	—	—	—	0.2
6	17	—	6	—	9	—	—	—	—	0.3
7	19	—	6	8	10	—	—	—	—	0.3
8	22	—	7	9	11	14	19	25	—	0.3
9	24	—	7	10	12	15	20	27	—	0.3
10	26	—	8	10	12	16	21	29	—	0.3
12	28	7	8	10	12	16	21	29	0.3	0.3
15	32	8	9	11	13	17	23	30	0.3	0.3
17	35	8	10	12	14	18	24	32	0.3	0.3
20	42	8	12	14	16	22	30	40	0.3	0.6
22	44	8	12	14	16	22	30	40	0.3	0.6
25	47	8	12	14	16	22	30	40	0.3	0.6
28	52	8	12	15	18	24	32	43	0.3	0.6
30	55	9	13	16	19	25	34	45	0.3	1
32	58	9	13	16	20	26	35	47	0.3	1
35	62	9	14	17	20	27	36	48	0.3	1
40	68	9	15	18	21	28	38	50	0.3	1
45	75	10	16	19	23	30	40	54	0.6	1
50	80	10	16	19	23	30	40	54	0.6	1
55	90	11	18	22	26	35	46	63	0.6	1.1
60	95	11	18	22	26	35	46	63	0.6	1.1
65	100	11	18	22	26	35	46	63	0.6	1.1
70	110	13	20	24	30	40	54	71	0.6	1.1
75	115	13	20	24	30	40	54	71	0.6	1.1
80	125	14	22	27	34	45	60	80	0.6	1.1
85	130	14	22	27	34	45	60	80	0.6	1.1
90	140	16	24	30	37	50	67	90	1	1.5
95	145	16	24	30	37	50	67	90	1	1.5
100	150	16	24	30	37	50	67	90	1	1.5
105	160	18	26	33	41	56	75	100	1	2
110	170	19	28	36	45	60	80	109	1	2
120	180	19	28	36	46	60	80	109	1	2
130	200	22	33	42	52	69	95	125	1.1	2
140	210	22	33	42	53	69	95	125	1.1	2

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列								
		00	10	20	30	40	50	60	00	10~60
		<i>B</i>							<i>r</i> 's min	
<b>150</b>	225	24	35	45	56	75	100	136	1.1	2.1
<b>160</b>	240	25	38	48	60	80	109	145	1.5	2.1
<b>170</b>	260	28	42	54	67	90	122	160	1.5	2.1
<b>180</b>	280	31	46	60	74	100	136	180	2	2.1
<b>190</b>	290	31	46	60	75	100	136	180	2	2.1
<b>200</b>	310	34	51	66	82	109	150	200	2	2.1
<b>220</b>	340	37	56	72	90	118	160	218	2.1	3
<b>240</b>	360	37	56	72	92	118	160	218	2.1	3
<b>260</b>	400	44	65	82	104	140	190	250	3	4
<b>280</b>	420	44	65	82	106	140	190	250	3	4
<b>300</b>	460	50	74	95	118	160	218	290	4	4
<b>320</b>	480	50	74	95	121	160	218	290	4	4
<b>340</b>	520	57	82	106	133	180	243	325	4	5
<b>360</b>	540	57	82	106	134	180	243	325	4	5
<b>380</b>	560	57	82	106	135	180	243	325	4	5
<b>400</b>	600	63	90	118	148	200	272	355	5	5
<b>420</b>	620	63	90	118	150	200	272	355	5	5
<b>440</b>	650	67	94	122	157	212	280	375	5	6
<b>460</b>	680	71	100	128	163	218	300	400	5	6
<b>480</b>	700	71	100	128	165	218	300	400	5	6
<b>500</b>	720	71	100	128	167	218	300	400	5	6
<b>530</b>	780	80	112	145	185	250	335	450	6	6
<b>560</b>	820	82	115	150	195	258	355	462	6	6
<b>600</b>	870	85	118	155	200	272	365	488	6	6
<b>630</b>	920	92	128	170	212	290	388	515	6	7.5
<b>670</b>	980	100	136	180	230	308	425	560	6	7.5
<b>710</b>	1 030	103	140	185	236	315	438	580	6	7.5
<b>750</b>	1 090	109	150	195	250	335	462	615	7.5	7.5
<b>800</b>	1 150	112	155	200	258	345	475	630	7.5	7.5
<b>850</b>	1 220	118	165	212	272	365	500	670	7.5	7.5
<b>900</b>	1 280	122	170	218	280	375	515	690	7.5	7.5
<b>950</b>	1 360	132	180	236	300	412	560	730	7.5	7.5
<b>1 000</b>	1 420	136	185	243	308	412	560	750	7.5	7.5
<b>1 060</b>	1 500	140	195	250	325	438	600	800	9.5	9.5
<b>1 120</b>	1 580	145	200	265	345	462	615	825	9.5	9.5
<b>1 180</b>	1 660	155	212	272	355	475	650	875	9.5	9.5
<b>1 250</b>	1 750	—	218	290	375	500	—	—	—	9.5
<b>1 320</b>	1 850	—	230	300	400	530	—	—	—	12
<b>1 400</b>	1 950	—	243	315	412	545	—	—	—	12



単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列								
		00	10	20	30	40	50	60	00	10~60
		<i>B</i>							<i>r<sub>s</sub> min</i>	
<b>1 500</b>	2 120	—	272	355	462	615	—	—	—	12
<b>1 600</b>	2 240	—	280	365	475	630	—	—	—	12
<b>1 700</b>	2 360	—	290	375	500	650	—	—	—	15
<b>1 800</b>	2 500	—	308	400	530	690	—	—	—	15

付表 1.5 直径系列 1 のラジアル軸受の主要寸法

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列								
		01	11	21	31	41	51	61	01	11~41
		<i>B</i>							<i>r</i> <sub>s min</sub>	
5	15	—	—	—	7	—	—	—	—	0.3
6	18	—	—	8	10	—	—	—	—	0.3
7	21	—	—	9	11	14	19	25	—	0.3
8	23	—	—	10	12	15	20	27	—	0.3
9	25	—	—	10	12	16	21	29	—	0.3
10	28	—	—	12	14	18	24	32	—	0.3
12	30	—	—	12	14	18	24	32	—	0.3
15	33	—	—	12	14	18	24	32	—	0.3
17	37	—	—	13	15	20	27	36	—	0.6
20	44	—	—	15	18	24	32	43	—	0.6
22	47	—	—	16	19	25	34	45	—	1
25	50	—	—	16	19	25	34	45	—	1
28	55	—	—	17	20	27	36	48	—	1
30	58	—	—	18	21	28	38	50	—	1
32	62	—	—	19	23	30	40	54	—	1
35	68	—	—	21	25	33	43	60	—	1.1
40	75	—	—	22	26	35	46	63	—	1.1
45	80	—	—	22	26	35	46	63	—	1.1
50	85	—	—	22	26	35	46	63	—	1.1
55	95	—	—	24	30	40	54	71	—	1.1
60	100	—	—	24	30	40	54	71	—	1.1
65	110	—	—	27	34	45	60	80	—	1.5
70	115	—	—	27	34	45	60	80	—	1.5
75	125	—	—	30	37	50	67	90	—	1.5
80	130	—	—	30	37	50	67	90	—	1.5
85	140	—	—	31	41	56	75	100	—	1.5
90	150	—	—	33	45	60	80	109	—	2
95	160	—	—	39	52	65	88	118	—	2
100	165	21	30	39	52	65	88	118	1.1	2
105	175	22	33	42	56	69	95	125	1.1	2
110	180	22	33	42	56	69	95	125	1.1	2
120	200	25	38	48	62	80	109	145	1.5	2
130	210	25	38	48	64	80	109	145	1.5	2
140	225	27	40	50	68	85	115	155	1.5	2.1
150	250	31	46	60	80	100	136	180	2	2.1
160	270	34	51	66	86	109	150	200	2	2.1
170	280	34	51	66	88	109	150	200	2	2.1
180	300	37	56	72	96	118	160	218	2	3
190	320	42	60	78	104	128	175	236	3	3

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列								
		01	11	21	31	41	51	61	01	11~41
		<i>B</i>							<i>r</i> <sub>s min</sub>	
<b>200</b>	340	44	65	82	112	140	190	250	3	3
<b>220</b>	370	48	69	88	120	150	200	272	3	4
<b>240</b>	400	50	74	95	128	160	218	290	4	4
<b>260</b>	440	57	82	106	144	180	243	325	4	4
<b>280</b>	460	57	82	106	146	180	243	325	4	5
<b>300</b>	500	63	90	118	160	200	272	355	5	5
<b>320</b>	540	71	100	128	176	218	300	400	5	5
<b>340</b>	580	78	106	140	190	243	325	438	5	5
<b>360</b>	600	78	106	140	192	243	325	438	5	5
<b>380</b>	620	78	106	140	194	243	325	438	5	5
<b>400</b>	650	80	112	145	200	250	335	450	6	6
<b>420</b>	700	88	122	165	224	280	375	500	6	6
<b>440</b>	720	88	122	165	226	280	375	500	6	6
<b>460</b>	760	95	132	175	240	300	400	545	6	7.5
<b>480</b>	790	100	136	180	248	308	425	560	6	7.5
<b>500</b>	830	106	145	190	264	325	450	600	7.5	7.5
<b>530</b>	870	109	150	195	272	335	462	615	7.5	7.5
<b>560</b>	920	115	160	206	280	355	488	650	7.5	7.5
<b>600</b>	980	122	170	218	300	375	515	690	7.5	7.5
<b>630</b>	1 030	128	175	230	315	400	545	710	7.5	7.5
<b>670</b>	1 090	136	185	243	335	412	560	750	7.5	7.5
<b>710</b>	1 150	140	195	250	345	438	600	800	9.5	9.5
<b>750</b>	1 220	150	206	272	365	475	630	—	9.5	9.5
<b>800</b>	1 280	155	212	272	375	475	650	—	9.5	9.5
<b>850</b>	1 360	165	224	290	400	500	690	—	12	12
<b>900</b>	1 420	165	230	300	412	515	710	—	12	12
<b>950</b>	1 500	175	243	315	438	545	750	—	12	12
<b>1 000</b>	1 580	185	258	335	462	580	775	—	12	12
<b>1 060</b>	1 660	190	265	345	475	600	800	—	12	15
<b>1 120</b>	1 750	—	280	365	475	630	—	—	—	15
<b>1 180</b>	1 850	—	290	388	500	670	—	—	—	15
<b>1 250</b>	1 950	—	308	400	530	710	—	—	—	15
<b>1 320</b>	2 060	—	325	425	560	750	—	—	—	15
<b>1 400</b>	2 180	—	345	450	580	775	—	—	—	19
<b>1 500</b>	2 300	—	355	462	600	800	—	—	—	19

付表 1.6 直径系列 2 のラジアル軸受の主要寸法

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列									
		82	02	12	22	32	42	52	62	82	02~42
		<i>B</i>								<i>r<sub>s</sub> min</i>	
3	10	2.5	4	—	—	5	—	—	—	0.1	0.15
4	13	3	5	—	—	7	—	—	—	0.15	0.2
5	16	3.5	5	—	—	8	—	—	—	0.15	0.3
6	19	4	6	—	—	10	—	18	23	0.2	0.3
7	22	5	7	—	—	11	—	20	27	0.3	0.3
8	24	5	8	—	—	12	—	21	29	0.3	0.3
9	26	6	8	—	—	13	—	23	30	0.3	0.3
10	30	7	9	—	14	14.3	—	27	36	0.3	0.6
12	32	7	10	—	14	15.9	—	27	36	0.3	0.6
15	35	8	11	—	14	15.9	20	27	36	0.3	0.6
17	40	8	12	—	16	17.5	22	30	40	0.3	0.6
20	47	9	14	—	18	20.6	27	36	48	0.3	1
22	50	9	14	—	18	20.6	27	36	48	0.3	1
25	52	10	15	—	18	20.6	27	36	48	0.3	1
28	58	10	16	—	19	23	30	40	54	0.6	1
30	62	10	16	—	20	23.8	32	43	58	0.6	1
32	65	11	17	—	21	25	33	43	60	0.6	1
35	72	12	17	—	23	27	37	50	67	0.6	1.1
40	80	13	18	—	23	30.2	40	54	71	0.6	1.1
45	85	13	19	—	23	30.2	40	54	71	0.6	1.1
50	90	13	20	—	23	30.2	40	54	71	0.6	1.1
55	100	14	21	—	25	33.3	45	60	80	0.6	1.5
60	110	16	22	—	28	36.5	50	67	90	1	1.5
65	120	18	23	—	31	38.1	56	75	100	1	1.5
70	125	18	24	—	31	39.7	56	75	100	1	1.5
75	130	18	25	—	31	41.3	56	75	100	1	1.5
80	140	19	26	—	33	44.4	60	80	109	1	2
85	150	21	28	—	36	49.2	65	88	118	1.1	2
90	160	22	30	—	40	52.4	69	95	125	1.1	2
95	170	24	32	—	43	55.6	75	100	136	1.1	2.1
100	180	25	34	—	46	60.3	80	109	145	1.5	2.1
105	190	27	36	—	50	65.1	85	115	155	1.5	2.1
110	200	28	38	—	53	69.8	90	122	160	1.5	2.1
120	215	—	40	42	58	76	95	128	170	—	2.1
130	230	—	40	46	64	80	100	136	180	—	3
140	250	—	42	50	68	88	109	150	200	—	3
150	270	—	45	54	73	96	118	160	218	—	3
160	290	—	48	58	80	104	128	175	236	—	3
170	310	—	52	62	86	110	140	190	250	—	4

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列									
		82	02	12	22	32	42	52	62	82	02~42
		<i>B</i>								<i>r<sub>s</sub></i> mm	
<b>180</b>	320	—	52	62	86	112	140	190	250	—	4
<b>190</b>	340	—	55	65	92	120	150	200	272	—	4
<b>200</b>	360	—	58	70	98	128	160	218	290	—	4
<b>220</b>	400	—	65	78	108	144	180	243	325	—	4
<b>240</b>	440	—	72	85	120	160	200	272	355	—	4
<b>260</b>	480	—	80	90	130	174	218	300	400	—	5
<b>280</b>	500	—	80	90	130	176	218	300	400	—	5
<b>300</b>	540	—	85	98	140	192	243	325	438	—	5
<b>320</b>	580	—	92	105	150	208	258	355	462	—	5
<b>340</b>	620	—	92	118	165	224	280	375	500	—	6
<b>360</b>	650	—	95	122	170	232	290	388	515	—	6
<b>380</b>	680	—	95	132	175	240	300	400	545	—	6
<b>400</b>	720	—	103	140	185	256	315	438	580	—	6
<b>420</b>	760	—	109	150	195	272	335	462	615	—	7.5
<b>440</b>	790	—	112	155	200	280	345	475	630	—	7.5
<b>460</b>	830	—	118	165	212	296	365	500	670	—	7.5
<b>480</b>	870	—	125	170	224	310	388	530	710	—	7.5
<b>500</b>	920	—	136	185	243	336	412	560	750	—	7.5
<b>530</b>	980	—	145	200	258	355	450	600	—	—	9.5
<b>560</b>	1 030	—	150	206	272	365	475	630	—	—	9.5
<b>600</b>	1 090	—	155	212	280	388	488	670	—	—	9.5
<b>630</b>	1 150	—	165	230	300	412	515	710	—	—	12
<b>670</b>	1 220	—	175	243	315	438	545	750	—	—	12
<b>710</b>	1 280	—	180	250	325	450	560	775	—	—	12
<b>750</b>	1 360	—	195	265	345	475	615	825	—	—	15
<b>800</b>	1 420	—	200	272	355	488	615	—	—	—	15
<b>850</b>	1 500	—	206	280	375	515	650	—	—	—	15
<b>900</b>	1 580	—	218	300	388	515	670	—	—	—	15
<b>950</b>	1 660	—	230	315	412	530	710	—	—	—	15
<b>1 000</b>	1 750	—	243	330	425	560	750	—	—	—	15

付表 1.7 直径系列 3 のラジアル軸受の主要寸法

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列						
		83	03	13	23	33	83	03~33
		<i>B</i>					<i>r<sub>s</sub> min</i>	
3	13	—	5	—	—	7	—	0.2
4	16	—	5	—	—	9	—	0.3
5	19	—	6	—	—	10	—	0.3
6	22	—	7	—	11	13	—	0.3
7	26	—	9	—	13	15	—	0.3
8	28	—	9	—	13	15	—	0.3
9	30	—	10	—	14	16	—	0.6
10	35	9	11	—	17	19	0.3	0.6
12	37	9	12	—	17	19	0.3	1
15	42	9	13	—	17	19	0.3	1
17	47	10	14	—	19	22.2	0.6	1
20	52	10	15	—	21	22.2	0.6	1.1
22	56	11	16	—	21	25	0.6	1.1
25	62	12	17	—	24	25.4	0.6	1.1
28	68	13	18	—	24	30	0.6	1.1
30	72	13	19	—	27	30.2	0.6	1.1
32	75	14	20	—	28	32	0.6	1.1
35	80	14	21	—	31	34.9	0.6	1.5
40	90	16	23	—	33	36.5	1	1.5
45	100	17	25	—	36	39.7	1	1.5
50	110	19	27	—	40	44.4	1	2
55	120	21	29	—	43	49.2	1.1	2
60	130	22	31	—	46	54	1.1	2.1
65	140	24	33	—	48	58.7	1.1	2.1
70	150	25	35	—	51	63.5	1.5	2.1
75	160	27	37	—	55	68.3	1.5	2.1
80	170	28	39	—	58	68.3	1.5	2.1
85	180	30	41	—	60	73	2	3
90	190	30	43	—	64	73	2	3
95	200	33	45	—	67	77.8	2	3
100	215	36	47	51	73	82.6	2.1	3
105	225	37	49	53	77	87.3	2.1	3
110	240	42	50	57	80	92.1	3	3
120	260	44	55	62	86	106	3	3
130	280	48	58	66	93	112	3	4
140	300	50	62	70	102	118	4	4
150	320	—	65	75	108	128	—	4
160	340	—	68	79	114	136	—	4
170	360	—	72	84	120	140	—	4

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列						
		83	03	13	23	33	83	03~33
		<i>B</i>					<i>r</i> <sub>s min</sub>	
<b>180</b>	380	—	75	88	126	150	—	4
<b>190</b>	400	—	78	92	132	155	—	5
<b>200</b>	420	—	80	97	138	165	—	5
<b>220</b>	460	—	88	106	145	180	—	5
<b>240</b>	500	—	95	114	155	195	—	5
<b>260</b>	540	—	102	123	165	206	—	6
<b>280</b>	580	—	108	132	175	224	—	6
<b>300</b>	620	—	109	140	185	236	—	7.5
<b>320</b>	670	—	112	155	200	258	—	7.5
<b>340</b>	710	—	118	165	212	272	—	7.5
<b>360</b>	750	—	125	170	224	290	—	7.5
<b>380</b>	780	—	128	175	230	300	—	7.5
<b>400</b>	820	—	136	185	243	308	—	7.5
<b>420</b>	850	—	136	190	250	315	—	9.5
<b>440</b>	900	—	145	200	265	345	—	9.5
<b>460</b>	950	—	155	212	280	365	—	9.5
<b>480</b>	980	—	160	218	290	375	—	9.5
<b>500</b>	1 030	—	170	230	300	388	—	12
<b>530</b>	1 090	—	180	243	325	412	—	12
<b>560</b>	1 150	—	190	258	335	438	—	12
<b>600</b>	1 220	—	200	272	355	462	—	15
<b>630</b>	1 280	—	206	280	375	488	—	15
<b>670</b>	1 360	—	218	300	400	515	—	15
<b>710</b>	1 420	—	224	308	412	530	—	15
<b>750</b>	1 500	—	236	325	438	560	—	15
<b>800</b>	1 600	—	258	355	462	600	—	15
<b>850</b>	1 700	—	272	375	488	630	—	19
<b>900</b>	1 780	—	280	388	500	650	—	19
<b>950</b>	1 850	—	290	400	515	670	—	19
<b>1 000</b>	1 950	—	300	412	545	710	—	19

付表 1.8 直径系列 4 のラジアル軸受の主要寸法

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列		
		04	24	04, 24
		<i>B</i>		<i>r<sub>s min</sub></i>
8	30	10	14	0.6
9	32	11	15	0.6
10	37	12	16	0.6
12	42	13	19	1
15	52	15	24	1.1
17	62	17	29	1.1
20	72	19	33	1.1
25	80	21	36	1.5
30	90	23	40	1.5
35	100	25	43	1.5
40	110	27	46	2
45	120	29	50	2
50	130	31	53	2.1
55	140	33	57	2.1
60	150	35	60	2.1
65	160	37	64	2.1
70	180	42	74	3
75	190	45	77	3
80	200	48	80	3
85	210	52	86	4
90	225	54	90	4
95	240	55	95	4
100	250	58	98	4
105	260	60	100	4
110	280	65	108	4
120	310	72	118	5
130	340	78	128	5
140	360	82	132	5
150	380	85	138	5
160	400	88	142	5
170	420	92	145	5
180	440	95	150	6
190	460	98	155	6
200	480	102	160	6
220	540	115	180	6
240	580	122	190	6
260	620	132	206	7.5
280	670	140	224	7.5
300	710	150	236	7.5



単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列		
		04	24	04, 24
		<i>B</i>		<i>r</i> <sub>s min</sub>
<b>320</b>	750	155	250	9.5
<b>340</b>	800	165	265	9.5
<b>360</b>	850	180	280	9.5
<b>380</b>	900	190	300	9.5
<b>400</b>	950	200	315	12
<b>420</b>	980	206	325	12
<b>440</b>	1 030	212	335	12
<b>460</b>	1 060	218	345	12
<b>480</b>	1 120	230	365	15
<b>500</b>	1 150	236	375	15
<b>530</b>	1 220	250	400	15
<b>560</b>	1 280	258	412	15
<b>600</b>	1 360	272	438	15
<b>630</b>	1 420	280	450	15
<b>670</b>	1 500	290	475	15

付表 2.1 直径系列 7, 8 及び 9 のフランジ付きラジアル軸受のフランジ寸法

単位 mm

D	直径系列 7		直径系列 8				直径系列 9		
	D <sub>1</sub>	寸法系列	D <sub>1</sub>	寸法系列			D <sub>1</sub>	寸法系列	
		17		18	28	38		19	39
		C <sub>1</sub>		C <sub>1</sub>				C <sub>1</sub>	
2.5	—	—	3.3	0.3	—	—	—	—	—
3	—	—	3.8	0.3	—	0.45	—	—	—
4	4.8	0.35	5	0.4	—	0.6	5	0.5	0.6
5	6	0.4	6.1	0.5	—	0.6	6.5	0.6	0.8
6	7.2	0.6	7.1	0.5	—	0.8	7.5	0.6	0.8
7	8.2	0.6	8.1	0.5	—	0.8	8.5	0.7	0.9
8	9.2	0.6	—	—	—	—	9.5	0.7	0.9
9	—	—	10.3	0.6	1	1	—	—	—
10	11.2	0.6	—	—	—	—	—	—	—
11	12.2	0.6	12.5	0.8	1	1	12.5	1	1.2
12	13.2	0.6	—	—	—	—	—	—	—
13	—	—	15	1	1.1	1.1	15	1	1.2
14	15.5	0.8	16	1	1.1	1.1	—	—	—
15	16.5	0.8	—	—	—	—	17	1.2	1.5
16	—	—	18	—	1.1	1.3	—	—	—
17	—	—	19	1	1.1	1.3	19	1.2	1.5
19	—	—	21	1	1.3	1.5	22	1.5	1.8
20	—	—	—	—	—	—	23	1.5	1.8
22	—	—	—	—	—	—	25	1.5	2

付表 2.2 直径系列 0, 2 及び 3 のフランジ付きラジアル軸受のフランジ寸法

単位 mm

<i>D</i>	寸法系列					
	10		02		03	
	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>C</i> <sub>1</sub>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>C</i> <sub>1</sub>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>C</i> <sub>1</sub>
6	7.5	0.6	—	—	—	—
7	8.5	0.7	—	—	—	—
8	9.5	0.7	—	—	—	—
9	10.5	0.7	—	—	—	—
10	—	—	11.5	1	—	—
12	13.5	1	—	—	—	—
13	—	—	15	1	15	1
14	16	1	—	—	—	—
16	—	—	18	1	18	1
17	19	1.2	—	—	—	—
19	22	1.5	22	1.5	22	1.5
22	25	1.5	25	1.5	25	1.5
24	27	1.5	26	2	—	—
26	28	2	28	2	29	2
28	30	2	—	—	30.25	2.25
30	—	—	32.25	2.25	32.5	2.5
32	34.25	2.25	34.5	2.5	—	—
35	37.5	2.5	37.5	2.75	37.75	2.75
37	—	—	—	—	40	3
40	—	—	43	3	—	—
42	45	3	—	—	45	3
44	47	3	—	—	—	—
47	50	3	50.5	3.5	50.5	3.5
50	—	—	53.5	3.5	—	—
52	55	3	55.75	3.75	55.75	3.75
55	58.25	3.25	—	—	—	—
56	—	—	—	—	60	4
58	61.25	3.25	62	4	—	—
62	65.5	3.5	66	4	66	4
65	—	—	69.25	4.25	—	—
68	71.75	3.75	—	—	72.25	4.25
72	—	—	76.25	4.25	76.5	4.5
75	79	4	—	—	79.5	4.5
80	84	4	84.5	4.5	85	5
85	—	—	89.75	4.75	—	—
90	94.5	4.5	95	5	95	5
95	99.5	4.5	—	—	—	—
100	104.5	4.5	105.5	5.5	105.5	5.5
110	115	5	115.5	5.5	115.5	5.5

單位 mm

<i>D</i>	寸法系列					
	10		02		03	
	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>C</i> <sub>1</sub>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>C</i> <sub>1</sub>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>C</i> <sub>1</sub>
<b>115</b>	120	5	—	—	—	—
<b>120</b>	—	—	126	6	126	6
<b>125</b>	130.5	5.5	131	6	—	—
<b>130</b>	135.5	5.5	136.5	6.5	136.5	6.5
<b>140</b>	146	6	146.5	6.5	147	7
<b>145</b>	151	6	—	—	—	—
<b>150</b>	156	6	157	7	157.5	7.5
<b>160</b>	166.5	6.5	167.5	7.5	167.5	7.5
<b>170</b>	177	7	178	8	178.5	8.5
<b>180</b>	187	7	188.5	8.5	188.5	8.5
<b>190</b>	—	—	199	9	199	9
<b>200</b>	208.5	8.5	209.5	9.5	209.5	9.5
<b>210</b>	218.5	8.5	—	—	—	—
<b>215</b>	—	—	225	10	225	10
<b>225</b>	234	9	—	—	236	11
<b>230</b>	—	—	240	10	—	—
<b>240</b>	249.5	9.5	—	—	251	11
<b>250</b>	—	—	261	11	—	—
<b>260</b>	270.5	10.5	—	—	272	12
<b>270</b>	—	—	282	12	—	—
<b>280</b>	291.5	11.5	—	—	294	14

付表 3.1 単列円筒ころ軸受のつばのない側及びつば輪の面取寸法

単位 mm

$d$	直径系列		
	0	2	3
	$r_{1s \min}$		
15	0.3	0.3	0.6
17	0.3	0.3	0.6
20	0.3	0.6	0.6
25	0.3	0.6	1.1
30	0.6	0.6	1.1
35	0.6	0.6	1.1
40	0.6	1.1	1.5
45	0.6	1.1	1.5
50	0.6	1.1	2
55	1	1.1	2
60	1	1.5	2.1
65	1	1.5	2.1
70	1	1.5	2.1
75	1	1.5	2.1
80	1	2	2.1
85	1	2	3
90	1.1	2	3
95	1.1	2.1	3
100	1.1	2.1	3
105	1.1	2.1	3
110	1.1	2.1	3
120	1.1	2.1	3
130	1.1	3	4
140	1.1	3	4
150	1.5	3	4
160	1.5	3	4

付表 4.1 単列アンギュラ玉軸受の外輪正面側の面取寸法

単位 mm

$d$	$\alpha\leq 30^{\circ}$			$\alpha>30^{\circ}$	
	直径系列				
	9	0	2	2	3
	$r_{1s\min}$				
8	—	0.1	—	—	—
9	—	0.1	—	—	—
10	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3
12	0.1	0.1	0.3	0.3	0.6
15	0.1	0.1	0.3	0.3	0.6
17	0.1	0.1	0.3	0.6	0.6
20	0.15	0.3	0.3	0.6	0.6
25	0.15	0.3	0.3	0.6	0.6
30	0.15	0.3	0.3	0.6	0.6
35	0.15	0.3	0.3	0.6	1
40	0.15	0.3	0.6	0.6	1
45	0.15	0.3	0.6	0.6	1
50	0.15	0.3	0.6	0.6	1
55	0.3	0.6	0.6	1	1
60	0.3	0.6	0.6	1	1.1
65	0.3	0.6	0.6	1	1.1
70	0.3	0.6	0.6	1	1.1
75	0.3	0.6	0.6	1	1.1
80	0.3	0.6	1	1	1.1
85	0.6	0.6	1	1	1.1
90	0.6	0.6	1	1	1.1
95	0.6	0.6	1.1	1.1	1.1
100	0.6	0.6	1.1	1.1	1.1
105	0.6	1	1.1	1.1	1.1
110	0.6	1	1.1	1.1	1.1
120	0.6	1	1.1	1.1	1.1
130	0.6	1	1.1	1.1	1.5
140	0.6	1	—	1.1	1.5
150	1	1	—	1.1	1.5
160	1	1	—	1.1	1.5
170	1	1.1	—	1.5	1.5
180	1	1.1	—	1.5	2
190	1	1.1	—	1.5	2
200	1	1.1	—	1.5	—
220	1	1.1	—	1.5	—
240	—	1.1	—	1.5	—

付表 5.1 角度系列 2 の円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
15	42	14.25	13	1	11	1	10° 45' 29"	33.272	2FB	03
17	40	13.25	12	1	11	1	12° 57' 10"	31.408	2DB	02
17	40	17.25	16	1	14	1	11° 45'	31.170	2DD	22
17	47	15.25	14	1	12	1	10° 45' 29"	37.420	2FB	03
17	47	20.25	19	1	16	1	10° 45' 29"	36.090	2FD	23
20	37	12	12	0.3	9	0.3	12°	29.621	2BD	29
20	45	17	17.5	1	13.5	1	12°	35.815	2DC	—
20	47	15.25	14	1	12	1	12° 57' 10"	37.304	2DB	02
20	47	19.25	18	1	15	1	12° 28'	35.810	2DD	22
20	50	22	22	2	18.5	1.5	12° 30'	38.063	2ED	—
20	52	16.25	15	1.5	13	1.5	11° 18' 36"	41.318	2FB	03
20	52	22.25	21	1.5	18	1.5	11° 18' 36"	39.518	2FD	23
22	40	12	12	0.3	9	0.3	12°	32.665	2BC	29
22	47	17	17.5	1	13.5	1	12° 35'	37.542	2CC	—
22	52	22	22	2	18.5	1.5	12° 14'	40.548	2ED	—
25	42	12	12	0.3	9	0.3	12°	34.608	2BD	29
25	47	17	17	0.6	14	0.6	10° 55'	38.278	2CE	30
25	50	17	17.5	1.5	13.5	1	13° 30'	40.205	2CC	—
25	52	19.25	18	1	16	1	13° 30'	41.331	2CD	22
25	52	22	22	1	18	1	13° 10'	40.441	2DE	32
25	58	26	26	2	21	1.5	12° 30'	44.805	2EE	—
25	62	18.25	17	1.5	15	1.5	11° 18' 36"	50.637	2FB	03
25	62	25.25	24	1.5	20	1.5	11° 18' 36"	48.637	2FD	23
28	45	12	12	0.3	9	0.3	12°	37.639	2BD	29
28	55	19	19.5	1.5	15.5	1.5	12° 10'	44.888	2CD	—
28	58	24	24	1	19	1	12° 45'	45.846	2DE	32
28	65	27	27	2	22	2	12° 45'	50.330	2ED	—
30	47	12	12	0.3	9	0.3	12°	39.617	2BD	29
30	55	20	20	1	16	1	11°	45.283	2CE	30
30	58	19	19.5	1.5	15.5	1.5	12° 50'	47.309	2CD	—
30	62	25	25	1	19.5	1	12° 50'	49.524	2DE	32
30	68	29	29	2	24	2	12° 28'	52.696	2EE	—
30	72	20.75	19	1.5	16	1.5	11° 51' 35"	58.287	2FB	03
30	72	28.75	27	1.5	23	1.5	11° 51' 35"	55.767	2FD	23
32	52	14	15	0.6	10	0.6	12°	44.261	2BD	29
32	62	21	21	1.5	17	1.5	12° 30'	50.554	2CD	—
32	65	26	26	1	20.5	1	13°	51.791	2DE	32
32	72	29	29	2	24	2	12° 4' 30"	56.151	2ED	—
35	55	14	14	0.6	11.5	0.6	11°	47.220	2BD	29

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
35	62	21	21	1	17	1	11° 30′	51.320	2CE	30
35	68	23	23	2	18.5	2	12° 35′	55.400	2DD	—
35	72	28	28	1.5	22	1.5	13° 15′	57.186	2DE	32
35	78	33	32.5	2.5	27	2	12° 12′	61.925	2EE	—
35	80	22.75	21	2	18	1.5	11° 51′ 35″	65.769	2FB	03
35	80	32.75	31	2	25	1.5	11° 51′ 35″	62.829	2FE	23
40	62	15	15	0.6	12	0.6	10° 55′	53.388	2BC	29
40	68	22	22	1	18	1	10° 40′	57.290	2BE	30
40	75	24	24	2	19.5	2	12° 07′	62.155	2CD	—
40	75	26	26	1.5	20.5	1.5	13° 20′	61.169	2CE	31
40	80	32	32	1.5	25	1.5	13° 25′	63.405	2DE	32
40	85	33	32.5	2.5	28	2	12° 55′	66.612	2EE	—
40	90	25.25	23	2	20	1.5	12° 57′ 10″	72.703	2FB	03
40	90	35.25	33	2	27	1.5	12° 57′ 10″	69.253	2FD	23
45	68	15	15	0.6	12	0.6	12°	58.852	2BC	29
45	75	24	24	1	19	1	11° 05′	63.116	2CE	30
45	80	24	24	2	19.5	2	13°	66.615	2CD	—
45	95	36	35	2.5	30	2.5	12° 09′	75.712	2ED	—
45	100	27.25	25	2	22	1.5	12° 57′ 10″	81.780	2FB	03
45	100	38.25	36	2	30	1.5	12° 57′ 10″	78.330	2FD	23
50	72	15	15	0.6	12	0.6	12° 50′	62.748	2BC	29
50	80	24	24	1	19	1	11° 55′	67.775	2CE	30
50	85	24	24	2	19.5	2	13° 52′	70.969	2CD	—
50	100	36	35	2.5	30	2.5	12° 51′	79.996	2ED	—
50	110	29.25	27	2.5	23	2	12° 57′ 10″	90.633	2FB	03
50	110	42.25	40	2.5	33	2	12° 57′ 10″	86.263	2FD	23
55	80	17	17	1	14	1	11° 39′	69.503	2BC	29
55	85	18	18.5	2	14	2	12° 49′	73.586	2CC	—
55	90	27	27	1.5	21	1.5	11° 45′	76.656	2CE	30
55	95	27	27	2	21.5	2	12° 43′ 30″	80.106	2CD	—
55	110	39	39	2.5	32	2.5	13°	88.446	2ED	—
55	120	31.5	29	2.5	25	2	12° 57′ 10″	99.146	2FB	03
55	120	45.5	43	2.5	35	2	12° 57′ 10″	94.316	2FD	23
60	85	17	17	1	14	1	12° 27′	74.185	2BC	29
60	90	18	18.5	2	14	2	13° 38′ 30″	78.249	2CC	—
60	95	27	27	1.5	21	1.5	12° 20′	80.422	2CE	30
60	100	27	27	2	21.5	2	13° 27′	84.587	2CD	—
60	115	40	39	2.5	33	2.5	12° 30′	93.460	2EE	—
60	130	33.5	31	3	26	2.5	12° 57′ 10″	107.769	2FB	03
60	130	48.5	46	3	37	2.5	12° 57′ 10″	102.939	2FD	23
65	90	17	17	1	14	1	13° 15′	78.849	2BC	29
65	100	22	22	2	17.5	2	12° 10′ 30″	87.433	2CC	—
65	100	27	27	1.5	21	1.5	13° 05′	85.257	2CE	30



単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{\text{S min}}$	$C$	$r_{\text{Is min}}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
65	110	31	31	2	25	2	12° 27'	93.090	2DD	—
65	125	43	42	2.5	35	2.5	12°	102.378	2FD	—
65	140	36	33	3	28	2.5	12° 57' 10"	116.846	2GB	03
65	140	51	48	3	39	2.5	12° 57' 10"	111.786	2GD	23
70	100	20	20	1	16	1	11° 53'	88.590	2BC	29
70	105	22	22	2	17.5	2	12° 49' 30"	92.004	2CC	—
70	110	31	31	1.5	25.5	1.5	10° 45'	95.021	2CE	30
70	120	34	33	2	27	2	12° 22'	101.343	2DD	—
70	130	43	42	3	35	2.5	12° 31' 30"	106.766	2ED	—
70	150	38	35	3	30	2.5	12° 57' 10"	125.244	2GB	03
70	150	54	51	3	42	2.5	12° 57' 10"	119.724	2GD	23
75	105	20	20	1	16	1	12° 31'	93.223	2BC	29
75	115	25	25	2	20	2	12°	100.414	2CC	—
75	115	31	31	1.5	25.5	1.5	11° 15'	99.400	2CE	30
75	125	34	33	2.5	27	2	12° 55'	105.786	2DD	—
75	135	43	42	3	35	2.5	13° 03'	111.153	2ED	—
75	160	40	37	3	31	2.5	12° 57' 10"	134.097	2GB	03
75	160	58	55	3	45	2.5	12° 57' 10"	127.887	2GD	23
80	110	20	20	1	16	1	13° 10'	97.974	2BC	29
80	120	25	25	2	20	2	12° 33' 30"	105.003	2CC	—
80	125	36	36	1.5	29.5	1.5	10° 30'	107.750	2CE	30
80	130	34	33	2.5	27	2	13° 30'	110.475	2DD	—
80	145	46	45	3	38	2.5	12° 02'	120.366	2ED	—
80	170	42.5	39	3	33	2.5	12° 57' 10"	143.174	2GB	03
80	170	61.5	58	3	48	2.5	12° 57' 10"	136.504	2GD	23
85	120	23	23	1.5	18	1.5	12° 18'	106.599	2BC	29
85	125	25	25	2.5	20	2	13° 07' 30"	109.650	2CC	—
85	130	36	36	1.5	29.5	1.5	11°	112.838	2CE	30
85	135	34	33	2.5	28	2	13° 02'	115.904	2DD	—
85	150	46	46	3	38	3	12° 30'	124.965	2ED	—
85	180	44.5	41	4	34	3	12° 57' 10"	150.433	2GB	03
85	180	63.5	60	4	49	3	12° 57' 10"	144.223	2GD	23
90	125	23	23	1.5	18	1.5	12° 51'	111.282	2BC	29
90	135	28	27.5	2.5	23	2	12° 01' 30"	119.139	2CC	—
90	140	34	33	2.5	28	2.5	12° 02' 30"	121.860	2CD	—
90	140	39	39	2	32.5	1.5	10° 10'	122.363	2CE	30
90	155	46	46	3	38	3	12° 17'	130.206	2ED	—
90	190	46.5	43	4	36	3	12° 57' 10"	159.061	2GB	03
90	190	67.5	64	4	53	3	12° 57' 10"	151.701	2GD	23
95	130	23	23	1.5	18	1.5	13° 25'	116.082	2BC	29
95	140	28	27.5	2.5	23	2.5	12° 30'	123.797	2CC	—
95	145	34	33	2.5	28	2.5	12° 30'	126.419	2CD	—
95	145	39	39	2	32.5	1.5	10° 30'	126.346	2CE	30

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
<b>95</b>	160	46	46	3	38	3	12° 43'	134.711	2ED	—
<b>95</b>	200	49.5	45	4	38	3	12° 57' 10"	165.861	2GB	03
<b>95</b>	200	71.5	67	4	55	3	12° 57' 10"	160.318	2GD	23
<b>100</b>	140	25	25	1.5	20	1.5	12° 23'	125.717	2CC	29
<b>100</b>	145	28	27.5	2.5	23	2.5	12° 58' 30"	128.448	2DC	—
<b>100</b>	150	34	33	2.5	28	2.5	12° 57' 30"	130.992	2CD	—
<b>100</b>	150	39	39	2	32.5	1.5	10° 50'	130.323	2CE	30
<b>100</b>	165	47	46	3	39	3	12°	140.251	2EE	—
<b>100</b>	215	51.5	47	4	39	3	12° 57' 10"	178.578	2GB	03
<b>100</b>	215	77.5	73	4	60	3	12° 57' 10"	171.650	2GD	23
<b>105</b>	145	25	25	1.5	20	1.5	12° 51'	130.359	2CC	29
<b>105</b>	155	33	31.5	2.5	27	2.5	12° 17' 30"	137.045	2CD	—
<b>105</b>	160	38	37	3	31	2.5	12° 17' 30"	139.734	2DD	—
<b>105</b>	160	43	43	2.5	34	2	10° 40'	139.304	2DE	30
<b>105</b>	170	47	46	3	39	3	12° 18' 30"	145.104	2EE	—
<b>105</b>	225	53.5	49	4	41	3	12° 57' 10"	186.752	2GB	03
<b>105</b>	225	81.5	77	4	63	3	12° 57' 10"	179.359	2GD	23
<b>110</b>	150	25	25	1.5	20	1.5	13° 20'	135.182	2CC	29
<b>110</b>	160	33	31.5	2.5	27	2.5	12° 42' 30"	141.607	2DC	—
<b>110</b>	165	38	37	3	31	2.5	12° 42' 30"	144.376	2DD	—
<b>110</b>	170	47	47	2.5	37	2	10° 50'	146.265	2DE	30
<b>110</b>	175	47	46	4	39	3	12° 41' 30"	149.543	2EE	—
<b>110</b>	240	54.5	50	4	42	3	12° 57' 10"	199.925	2GB	03
<b>110</b>	240	84.5	80	4	65	3	12° 57' 10"	192.071	2GD	23
<b>120</b>	165	29	29	1.5	23	1.5	13° 05'	148.464	2CC	29
<b>120</b>	175	36	35	2.5	29	2.5	12° 08'	155.479	2DC	—
<b>120</b>	180	41	40	3	33	2.5	12° 08' 30"	158.233	2DD	—
<b>120</b>	180	48	48	2.5	38	2	11° 30'	154.777	2DE	30
<b>120</b>	190	50	49	4	41	3	12° 09' 30"	163.635	2EE	—
<b>120</b>	260	59.5	55	4	46	3	12° 57' 10"	214.892	2GB	03
<b>120</b>	260	90.5	86	4	69	3	12° 57' 10"	207.039	2GD	23
<b>130</b>	180	32	32	2	25	1.5	12° 45'	161.652	2CC	29
<b>130</b>	185	36	35	3	29	2.5	12° 52'	164.714	2DC	—
<b>130</b>	190	41	40	3	33	2.5	12° 51' 30"	167.414	2DD	—
<b>130</b>	200	50	49	4	41	3	12° 50' 30"	172.653	2DE	—
<b>130</b>	200	55	55	2.5	43	2	12° 50'	172.017	2EE	30
<b>130</b>	280	63.75	58	5	49	4	12° 57' 10"	232.028	2GB	03
<b>140</b>	190	32	32	2	25	1.5	13° 30'	171.032	2CC	29
<b>140</b>	200	39	38	3	31	2.5	12°	179.234	2DC	—
<b>140</b>	205	44	43	3	36	2.5	12°	181.645	2DD	—
<b>140</b>	210	56	56	2.5	44	2	13° 30'	180.353	2DE	30
<b>140</b>	215	53	52	4	44	3	12°	187.051	2ED	—
<b>140</b>	300	67.75	62	5	53	4	12° 57' 10"	247.910	2GB	03

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
<b>150</b>	210	38	38	2.5	30	2	12° 20′	187.926	2DC	29
<b>150</b>	215	44	43	3	36	3	12° 37′	190.810	2DD	—
<b>150</b>	225	53	52	4	44	4	12° 35′ 30″	196.097	2ED	—
<b>150</b>	225	59	59	3	46	2.5	13° 40′	194.260	2EE	30
<b>150</b>	320	72	65	5	55	4	12° 57′ 10″	265.955	2GB	03
<b>160</b>	220	38	38	2.5	30	2	13°	197.962	2DC	29
<b>160</b>	225	44	43	3	36	3	13° 14′ 30″	200.146	2DD	—
<b>160</b>	235	53	52	4	44	4	13° 11′ 30″	205.257	2ED	—
<b>160</b>	340	75	68	5	58	4	12° 57′ 10″	282.751	2GB	03
<b>170</b>	235	44	43	3	36	3	12° 13′ 30″	211.345	2DD	—
<b>170</b>	245	53	52	5	44	4	12° 14′	216.610	2ED	—
<b>170</b>	360	80	72	5	62	4	12° 57′ 10″	299.991	2GB	03
<b>180</b>	240	39	38	3	31	3	12° 47′	218.311	2DC	—
<b>180</b>	245	44	43	3	36	3	12° 46′ 30″	220.684	2DD	—
<b>180</b>	255	53	52	5	44	4	12° 46′	225.875	2ED	—
<b>190</b>	255	41	40	3	33	3	12° 15′	232.395	2DC	—
<b>190</b>	260	47	46	4	38	3	12° 15′	234.615	2DD	—
<b>190</b>	270	56	55	5	46	4	12° 15′ 30″	240.017	2ED	—
<b>200</b>	265	41	40	3	33	3	12° 45′	241.710	2DC	—
<b>200</b>	270	47	46	4	38	3	12° 45′	244.043	2DD	—
<b>200</b>	280	56	55	5	46	4	12° 44′ 30″	249.300	2ED	—
<b>220</b>	285	41	40	4	33	3	12°	262.657	2DC	—
<b>220</b>	290	47	46	4	38	3	12°	265.261	2DD	—
<b>220</b>	300	56	55	5	46	4	12° 04′ 30″	270.389	2ED	—
<b>240</b>	305	41	40	4	33	3	12° 53′	281.653	2DC	—
<b>240</b>	310	47	46	4	38	3	12° 52′	284.085	2DD	—
<b>240</b>	320	57	56	6	46	4	12° 55′ 30″	289.075	2EE	—
<b>260</b>	325	41	40	4	33	4	13° 46′	300.661	2DC	—
<b>260</b>	330	47	46	4	38	4	13° 44′ 30″	303.004	2DD	—
<b>260</b>	340	57	56	6	46	4	12° 07′ 30″	310.322	2DE	—
<b>280</b>	360	57	56	6	46	5	12° 52′ 30″	329.164	2DE	—

付表 5.2 角度系列 3 の円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
20	42	15	15	0.6	12	0.6	14°	32.781	3CC	20
22	44	15	15	0.6	11.5	0.6	14° 50′	34.708	3CC	20
25	52	16.25	15	1	13	1	14° 02′ 10″	41.135	3CC	02
30	62	17.25	16	1	14	1	14° 02′ 10″	49.990	3DB	02
30	62	21.25	20	1	17	1	14° 02′ 10″	48.982	3DC	22
32	65	18.25	17	1	15	1	14°	52.500	3DB	02
35	72	18.25	17	1.5	15	1.5	14° 02′ 10″	58.844	3DB	02
35	72	24.25	23	1.5	19	1.5	14° 02′ 10″	57.087	3DC	22
40	68	19	19	1	14.5	1	14° 10′	56.897	3CD	20
40	80	19.75	18	1.5	16	1.5	14° 02′ 10″	65.730	3DB	02
40	80	24.75	23	1.5	19	1.5	14° 02′ 10″	64.715	3DC	22
45	75	20	20	1	15.5	1	14° 40′	63.248	3CC	20
45	80	26	26	1.5	20.5	1.5	14° 20′	65.700	3CE	31
45	85	20.75	19	1.5	16	1.5	15° 06′ 34″	70.440	3DB	02
45	85	24.75	23	1.5	19	1.5	15° 06′ 34″	69.610	3DC	22
45	85	32	32	1.5	25	1.5	14° 25′	68.075	3DE	32
50	80	20	20	1	15.5	1	15° 45′	67.841	3CC	20
50	85	26	26	1.5	20	1.5	15° 20′	70.214	3CE	31
50	90	21.75	20	1.5	17	1.5	15° 38′ 32″	75.078	3DB	02
50	90	24.75	23	1.5	19	1.5	15° 38′ 32″	74.226	3DC	22
50	90	32	32	1.5	24.5	1.5	15° 25′	72.727	3DE	32
55	90	23	23	1.5	17.5	1.5	15° 10′	76.505	3CC	20
55	95	30	30	1.5	23	1.5	14°	78.893	3CE	31
55	100	22.75	21	2	18	1.5	15° 06′ 34″	84.197	3DB	02
55	100	26.75	25	2	21	1.5	15° 06′ 34″	82.837	3DC	22
55	100	35	35	2	27	1.5	14° 55′	81.240	3DE	32
60	100	30	30	1.5	23	1.5	14° 50′	83.522	3CE	31
60	110	23.75	22	2	19	1.5	15° 06′ 34″	91.876	3EB	02
60	110	29.75	28	2	24	1.5	15° 06′ 34″	90.236	3EC	22
60	110	38	38	2	29	1.5	15° 05′	89.032	3EE	32
65	110	34	34	1.5	26.5	1.5	14° 30′	91.653	3DE	31
65	120	24.75	23	2	20	1.5	15° 06′ 34″	101.934	3EB	02
65	120	32.75	31	2	27	1.5	15° 06′ 34″	99.484	3EC	22
65	120	41	41	2	32	1.5	14° 35′	97.863	3EE	32
65	135	52	51	5	43	3	15° 55′ 30″	102.611	3FE	—

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
70	120	37	37	2	29	1.5	14° 10′	99.733	3DE	31
70	125	26.25	24	2	21	1.5	15° 38′ 32″	105.748	3EB	02
70	125	33.25	31	2	27	1.5	15° 38′ 32″	103.765	3EC	22
70	125	41	41	2	32	1.5	15° 15′	102.275	3EE	32
75	125	37	37	2	29	1.5	14° 50′	104.358	3DE	31
75	130	41	41	2	31	1.5	15° 55′	106.675	3EE	32
75	145	52	51	5	43	3	15° 57′	112.507	3FE	—
80	125	29	29	1.5	22	1.5	15° 45′	107.334	3CC	20
80	130	37	37	2	29	1.5	15° 30′	108.970	3DE	31
80	140	28.25	26	2.5	22	2	15° 38′ 32″	119.169	3EB	02
80	140	35.25	33	2.5	28	2	15° 38′ 32″	117.466	3EC	22
80	140	46	46	2.5	35	2	15° 50′	114.582	3EE	32
85	140	41	41	2.5	32	2	15° 10′	117.097	3DE	31
85	150	30.5	28	2.5	24	2	15° 38′ 32″	126.685	3EB	02
85	150	38.5	36	2.5	30	2	15° 38′ 32″	124.970	3EC	22
85	150	49	49	2.5	37	2	15° 35′	122.894	3EE	32
85	160	55	54	5	45	3	15° 43′	126.101	3FE	—
90	140	32	32	2	24	1.5	15° 45′	119.948	3CC	20
90	150	45	45	2.5	35	2	14° 50′	125.283	3DE	31
90	160	32.5	30	2.5	26	2	15° 38′ 32″	134.901	3FB	02
90	160	42.5	40	2.5	34	2	15° 38′ 32″	132.615	3FC	22
90	160	55	55	2.5	42	2	15° 40′	129.820	3FE	32
95	160	49	49	2.5	38	2	14° 35′	133.240	3EE	31
95	170	34.5	32	3	27	2.5	15° 38′ 32″	143.385	3FB	02
95	170	45.5	43	3	37	2.5	15° 38′ 32″	140.259	3FC	22
95	170	58	58	3	44	2.5	15° 15′	138.642	3FE	32
100	165	52	52	2.5	40	2	15° 10′	137.129	3EE	31
100	180	37	34	3	29	2.5	15° 38′ 32″	151.310	3FB	02
100	180	49	46	3	39	2.5	15° 38′ 32″	148.184	3FC	22
100	180	63	63	3	48	2.5	15° 05′	145.949	3FE	32
105	175	56	56	2.5	44	2	15° 05′	144.427	3EE	31
105	190	39	36	3	30	2.5	15° 38′ 32″	159.795	3FB	02
105	190	53	50	3	43	2.5	15° 38′ 32″	155.269	3FC	22
105	190	68	68	3	52	2.5	15°	153.622	3FE	32
110	180	56	56	2.5	43	2	15° 35′	149.127	3EE	31
110	190	58	57	6	47	3	15° 48′	154.133	3FE	—
110	200	41	38	3	32	2.5	15° 38′ 32″	168.548	3FB	02
110	200	56	53	3	46	2.5	15° 38′ 32″	164.022	3FC	22
120	200	62	62	2.5	48	2	14° 50′	166.144	3FE	31

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
<b>130</b>	210	58	57	6	47	4	15° 50' 30"	174.091	3EE	—
<b>150</b>	235	61	59	6	50	4	15° 53'	196.798	3EE	—
<b>170</b>	230	38	38	2.5	30	2	14° 20'	206.564	3DC	29
<b>170</b>	255	61	59	6	50	4	15° 55'	216.949	3EE	—
<b>180</b>	280	64	64	3	48	2.5	15° 45'	239.898	3FD	20
<b>190</b>	280	64	62	6	52	4	15° 58' 30"	239.995	3EE	—
<b>200</b>	280	51	51	3	39	2.5	14° 45'	249.698	3EC	29
<b>200</b>	360	104	98	5	82	4	15° 10'	294.880	3GD	22
<b>220</b>	300	51	51	3	39	2.5	15° 50'	267.685	3EC	29
<b>260</b>	360	63.5	63.5	3	48	2.5	15° 10'	320.783	3EC	29
<b>300</b>	420	76	76	4	57	3	14° 45'	374.706	3FD	29
<b>320</b>	440	76	76	4	57	3	15° 30'	393.406	3FD	29

付表 5.3 角度系列 4 の円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
20	45	14	14	1	10	1	16° 40′	35.679	4DB	—
22	47	14	14	1	10	1	17° 30′	37.443	4CB	—
25	47	15	15	0.6	11.5	0.6	16°	37.393	4CC	20
25	50	14	14	1	10	1	18° 45′	40.025	4CB	—
28	52	16	16	1	12	1	16°	41.991	4CC	20
28	55	15	14.5	1	11	1	17° 30′	44.597	4CB	—
30	55	17	17	1	13	1	16°	44.438	4CC	20
30	60	17	16.5	1	12.5	1	17° 30′	48.465	4CB	—
32	58	17	17	1	13	1	16° 50′	46.708	4CC	20
32	65	18	17.5	1	13.5	1	17° 30′	52.418	4DB	—
35	62	18	18	1	14	1	16° 50′	50.510	4CC	20
35	70	19	18	1	14	1	16° 49′ 30″	57.138	4DB	—
40	75	19	18	1	14	1	18° 10′ 30″	61.526	4CB	—
45	85	21	20	2	15.5	2	16° 55′ 30″	70.252	4DB	—
50	90	21	20	2	15.5	2	18° 04′ 30″	74.870	4DB	—
50	105	41	40	4	34	2.5	16° 41′	78.494	4FE	—
55	95	21	20	2	15.5	2	16° 33′	80.790	4CB	—
55	115	44	42	5	37	2.5	16° 15′	86.683	4FE	—
60	95	23	23	1.5	17.5	1.5	16°	80.634	4CC	20
60	100	21	20	2	15.5	2	17° 30′	85.256	4CB	—
60	125	48	46	5	40	2.5	16° 15′	94.207	4FE	—
65	100	23	23	1.5	17.5	1.5	17°	85.567	4CC	20
65	105	21	20	2	15.5	2	18° 27′	89.709	4CB	—
70	110	21	20	2	15.5	2	17° 05′	95.533	4CB	—
70	110	25	25	1.5	19	1.5	16° 10′	93.633	4CC	20
70	140	52	51	5	43	3	16° 34′ 30″	106.644	4FE	—
75	115	21	20	2	15.5	2	17° 55′	100.019	4CB	—
75	115	25	25	1.5	19	1.5	17°	98.358	4CC	20
75	130	27.25	25	2	22	1.5	16° 10′ 20″	110.408	4DB	02
75	130	33.25	31	2	27	1.5	16° 10′ 20″	108.932	4DC	22
80	125	24	22.5	2	17.5	2	16° 46′	108.745	4CB	—
80	150	52	51	5	43	3	16° 33′	116.580	4FE	—

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
<b>85</b>	130	24	22.5	2	17.5	2	17° 30′	113.315	4CB	—
<b>85</b>	130	29	29	1.5	22	1.5	16° 25′	111.788	4CC	20
<b>90</b>	135	24	22.5	2	17.5	2	18° 14′	117.895	4CB	—
<b>90</b>	165	55	54	5	45	3	16° 15′	130.224	4FE	—
<b>95</b>	140	24	22.5	2	17.5	2	16° 51′	123.776	4CB	—
<b>95</b>	145	32	32	2	24	1.5	16° 25′	124.927	4CC	20
<b>95</b>	170	55	54	5	45	3	16° 47′	134.331	4FE	—
<b>100</b>	145	24	22.5	3	17.5	3	17° 30′	128.389	4CB	—
<b>100</b>	150	32	32	2	24	1.5	17°	129.269	4CC	20
<b>100</b>	175	55	54	6	45	3	16°	140.655	4FE	—
<b>105</b>	150	24	22.5	3	17.5	3	18° 09′	132.982	4CB	—
<b>105</b>	160	35	35	2.5	26	2	16° 30′	137.685	4DC	20
<b>105</b>	180	55	54	6	45	3	16° 30′	144.884	4EE	—
<b>110</b>	160	27	25.5	3	19.5	3	16° 24′	142.292	4CB	—
<b>110</b>	170	38	38	2.5	29	2	16°	146.290	4DC	20
<b>120</b>	170	27	25	3	19.5	3	17° 30′	151.495	4CB	—
<b>120</b>	180	38	38	2.5	29	2	17°	155.239	4DC	20
<b>120</b>	200	58	57	6	47	3	16° 42′	162.590	4FE	—
<b>120</b>	215	43.5	40	3	34	2.5	16° 10′ 20″	181.257	4FB	02
<b>120</b>	215	61.5	58	3	50	2.5	16° 10′ 20″	174.825	4FD	22
<b>130</b>	185	29	27	3	21	3	17° 30′	165.002	4CB	—
<b>130</b>	200	45	45	2.5	34	2	16° 10′	172.043	4EC	20
<b>130</b>	230	43.75	40	4	34	3	16° 10′ 20″	196.420	4FB	02
<b>130</b>	230	67.75	64	4	54	3	16° 10′ 20″	187.088	4FD	22
<b>140</b>	195	29	27	3	21	3	18° 32′	174.512	4CB	—
<b>140</b>	210	45	45	2.5	34	2	17°	180.720	4DC	20
<b>140</b>	220	58	57	6	47	4	16° 39′ 30″	182.746	4EE	—
<b>140</b>	250	45.75	42	4	36	3	16° 10′ 20″	212.270	4FB	02
<b>140</b>	250	71.75	68	4	58	3	16° 10′ 20″	204.046	4FD	22
<b>150</b>	210	32	30	3	23	3	17° 04′	188.281	4DB	—
<b>150</b>	225	48	48	3	36	2.5	17°	193.674	4EC	20
<b>150</b>	270	49	45	4	38	3	16° 10′ 20″	227.408	4GB	02
<b>150</b>	270	77	73	4	60	3	16° 10′ 20″	219.157	4GD	22
<b>160</b>	220	32	30	3	23	3	17° 57′ 30″	197.895	4DB	—
<b>160</b>	240	51	51	3	38	2.5	17°	207.209	4EC	20
<b>160</b>	245	61	59	6	50	4	16° 37′	205.576	4EE	—
<b>160</b>	290	52	48	4	40	3	16° 10′ 20″	244.958	4GB	02
<b>160</b>	290	84	80	4	67	3	16° 10′ 20″	234.942	4GD	22



単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
170	230	32	30	3	23	3	17° 06′	208.314	4DB	—
170	260	57	57	3	43	2.5	16° 30′	223.031	4EC	20
170	310	57	52	5	43	4	16° 10′ 20″	262.483	4GB	02
170	310	91	86	5	71	4	16° 10′ 20″	251.873	4GD	22
180	240	32	30	3	23	3	17° 54′	217.699	4DB	—
180	250	45	45	2.5	34	2	17° 45′	218.571	4DC	29
180	265	61	59	6	50	4	16° 35′	225.723	4EE	—
180	320	57	52	5	43	4	16° 41′ 57″	270.928	4GB	02
180	320	91	86	5	71	4	16° 41′ 57″	259.938	4GD	22
190	260	37	34	3	27	3	16° 46′	234.451	4DB	—
190	260	45	45	2.5	34	2	17° 39′	228.578	4DC	29
190	290	64	64	3	48	2.5	16° 25′	249.853	4FD	20
190	340	60	55	5	46	4	16° 10′ 20″	291.083	4GB	02
190	340	97	92	5	75	4	16° 10′ 20″	279.024	4GD	22
200	270	37	34	3	27	3	17° 30′	244.350	4DB	—
200	290	64	62	6	52	4	16° 34′	248.588	4EE	—
200	310	70	70	3	53	2.5	16°	266.039	4FD	20
200	360	64	58	5	48	4	16° 10′ 20″	307.196	4GB	02
220	290	37	34	3	27	3	18° 54′	263.120	4DB	—
220	340	76	76	4	57	3	16°	292.464	4FD	20
240	320	42	39	3	30	3	16° 56′	291.676	4EB	—
240	320	51	51	3	39	2.5	17°	286.952	4EC	29
240	360	76	76	4	57	3	17°	310.356	4FD	20
260	340	42	39	3	30	3	18° 04′	310.497	4DB	—
260	400	87	87	5	65	4	16° 10′	344.432	4FC	20
280	370	48	44	3	34	3	17° 30′	337.067	4EB	—
280	380	63.5	63.5	3	48	2.5	16° 05′	339.778	4EC	29
280	420	87	87	5	65	4	17°	361.811	4FC	20
300	400	52	49	3	37	3	17°	364.238	4EB	—
300	460	100	100	5	74	4	16° 10′	395.676	4GD	20
320	420	53	49	3	38	3	17° 55′	382.798	4EB	—
320	480	100	100	5	74	4	17°	415.640	4GD	20
340	460	76	76	4	57	3	16° 15′	412.043	4FD	29
360	480	76	76	4	57	3	17°	430.612	4FD	29

付表 5.4 角度系列 5 の円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s\min}$	$C$	$r_{ls\min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
20	47	19.25	18	1	15	1	19°	33.708	5DD	22C
25	52	19.25	18	1	15	1	21° 15′	37.555	5CD	22C
28	58	20.25	19	1	16	1	20° 34′	42.436	5DD	22C
30	62	21.25	20	1	17	1	20° 34′	46.389	5DC	22C
30	72	28.75	27	1.5	23	1.5	20°	50.518	5FD	23C
32	65	22	21.5	1	17	1	20°	48.523	5DC	22C
32	75	29.75	28	1.5	23	1.5	20°	53.594	5FD	23C
35	72	24.25	23	1.5	19	1.5	21° 10′	53.052	5DC	22C
35	80	32.75	31	2	25	1.5	20°	57.011	5FE	23C
40	80	24.75	23	1.5	19	1.5	20°	61.438	5DC	22C
40	80	27	26.5	4	21.5	2	20° 43′ 30″	58.963	5DD	—
40	90	35.25	33	2	27	1.5	20°	63.708	5FD	23C
45	85	24.75	23	1.5	19	1.5	21° 35′	66.138	5DC	22C
45	90	32	31	4	26	2	20°	66.466	5ED	—
45	100	38.25	36	2	30	1.5	20°	71.639	5FD	23C
50	90	24.75	23	1.5	18	1.5	21° 20′	72.169	5DC	22C
50	105	36	34.5	4	29	2	19° 27′ 30″	74.391	5ED	—
50	110	42.25	40	2.5	33	2	20°	78.582	5FD	23C
55	100	30	28.5	4	24	2.5	20°	77.839	5DD	—
55	105	36	34.5	4	29	2.5	20° 32′ 30″	78.283	5ED	—
55	120	45.5	43	2.5	35	2	20°	86.300	5FD	23C
60	110	34	32	4	27	2.5	19° 30′	85.698	5DD	—
60	115	39	38	4	31	2.5	19° 32′	87.309	5ED	—
60	130	48.5	46	3	37	2.5	20°	94.200	5FD	23C
65	115	34	32	4	27	2.5	20° 30′	89.829	5DD	—
65	120	39	38	4	31	2.5	20° 28′	91.214	5ED	—
65	140	51	48	3	39	2.5	20°	102.319	5GD	23C
70	125	37	34.5	4	30	2.5	19° 34′	98.100	5DD	—
70	130	42	40	4	34	2.5	19° 11′	100.186	5ED	—
70	150	54	51	3	42	2.5	20°	110.219	5GD	23C
75	130	37	34.5	4	30	2.5	20° 26′	102.199	5DD	—
75	135	42	40	5	34	2.5	20°	104.210	5ED	—
75	160	58	55	3	45	2.5	20°	117.465	5GD	23C

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{1s \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
<b>80</b>	135	37	34.5	4	30	2.5	19° 36′	108.128	5DD	—
<b>80</b>	140	42	40	5	34	3	20° 49′	108.199	5ED	—
<b>80</b>	170	61.5	58	3	48	2.5	20°	125.001	5GD	23C
<b>85</b>	140	37	34.5	4	30	3	20° 24′	112.385	5DD	—
<b>85</b>	145	42	40	5	34	3	19° 16′	115.106	5ED	—
<b>85</b>	180	63.5	60	4	49	3	20°	132.736	5GD	23C
<b>90</b>	145	37	34.5	4	30	3	19° 16′	118.567	5DD	—
<b>90</b>	150	42	40	5	34	3	20°	119.254	5ED	—
<b>95</b>	150	37	34.5	4	30	3	20°	122.832	5DD	—
<b>95</b>	155	42	40	5	34	3	20° 44′	123.374	5ED	—
<b>100</b>	155	37	34.5	5	30	3	20° 44′	127.221	5DD	—
<b>100</b>	160	42	40	5	34	3	19° 20′	130.033	5ED	—
<b>105</b>	160	37	34.5	5	30	3	19° 40′	133.284	5DD	—

付表 5.5 角度系列 7 の円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
25	62	18.25	17	1.5	13	1.5	28° 48' 39"	44.130	7FB	03D
30	72	20.75	19	1.5	14	1.5	28° 48' 39"	51.771	7FB	03D
35	80	22.75	21	2	15	1.5	28° 48' 39"	58.861	7FB	03D
40	90	25.25	23	2	17	1.5	28° 48' 39"	66.984	7FB	03D
45	95	29	26.5	2.5	20	2.5	30°	67.061	7FC	—
45	100	27.25	25	2	18	1.5	28° 48' 39"	75.107	7FB	03D
50	105	32	29	3	22	3	30°	74.245	7FC	—
50	110	29.25	27	2.5	19	2	28° 48' 39"	82.747	7FB	03D
55	115	34	31	3	23.5	3	30°	81.787	7FC	—
55	120	31.5	29	2.5	21	2	28° 48' 39"	89.563	7FB	03D
60	125	37	33.5	3	26	3	28° 39'	89.849	7FC	—
60	130	33.5	31	3	22	2.5	28° 48' 39"	98.236	7FB	03D
65	130	37	33.5	3	26	3	30°	93.445	7FC	—
65	140	36	33	3	23	2.5	28° 48' 39"	106.359	7GB	03D
70	140	39	35.5	3	27	3	30°	101.717	7FC	—
70	150	38	35	3	25	2.5	28° 48' 39"	113.449	7GB	03D
75	150	42	38	3	29	3	30°	108.847	7FC	—
75	160	40	37	3	26	2.5	28° 48' 39"	122.122	7GB	03D
80	160	45	41	3	31	3	30°	115.930	7FC	—
80	170	42.5	39	3	27	2.5	28° 48' 39"	129.213	7GB	03D
85	170	48	45	4	33	4	28° 04' 30"	125.628	7FC	—
85	180	44.5	41	4	28	3	28° 48' 39"	137.403	7GB	03D
90	175	48	45	4	33	4	29° 02' 30"	129.385	7FC	—
90	190	46.5	43	4	30	3	28° 48' 39"	145.527	7GB	03D
95	180	49	45	4	33	4	30°	133.033	7FC	—
95	200	49.5	45	4	32	3	28° 48' 39"	151.584	7GB	03D
100	190	52	47	4	35	4	30°	140.384	7FC	—
100	215	56.5	51	4	35	3	28° 48' 39"	162.739	7GB	13
105	200	54	49	4	37	4	30°	147.838	7FC	—
105	225	58	53	4	36	3	28° 48' 39"	170.724	7GB	13

単位 mm

$d$	$D$	$T$	$B$	$r_{s \min}$	$C$	$r_{ls \min}$	$\alpha$	$E$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
<b>110</b>	210	57	51	4	39	4	28° 25′	157.271	7GC	—
<b>110</b>	240	63	57	4	38	3	28° 48′ 39″	182.014	7GB	13
<b>120</b>	220	57	51	4	39	4	30°	164.848	7FC	—
<b>120</b>	260	68	62	4	42	3	28° 48′ 39″	197.022	7GB	13
<b>130</b>	230	57	51	5	39	5	30°	175.117	7FC	—
<b>130</b>	280	72	66	5	44	4	28° 48′ 39″	211.753	7GB	13
<b>140</b>	240	57	52	5	39	5	28° 37′	187.175	7FC	—
<b>140</b>	300	77	70	5	47	4	28° 48′ 39″	227.999	7GB	13
<b>150</b>	250	57	52	5	39	5	30°	195.041	7FC	—
<b>150</b>	320	82	75	5	50	4	28° 48′ 39″	244.244	7GB	13

付表 6.1 角度系列 2 の複列円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm						
$d$	$D$	$B_1$	$r_{s \text{ min}}$	$C_1$	$\alpha$	寸法系列
20	45	39	1	32	12°	2DC
20	50	50	2	43	12° 30′	2ED
22	47	39	1	32	12° 35′	2CC
22	52	50	2	43	12° 14′	2ED
25	50	39	1.5	32	13° 30′	2CC
25	58	58	2	48	12° 30′	2EE
28	55	43	1.5	36	12° 10′	2CD
28	65	61	2	51	12° 45′	2ED
30	58	44	1.5	37	12° 50′	2CD
30	68	65	2	55	12° 28′	2EE
32	62	47	1.5	39	12° 30′	2CD
32	72	65	2	55	12° 41′ 30″	2ED
35	68	51	2	42	12° 35′	2DD
35	78	73	2.5	61	12° 12′	2EE
40	75	53	2	44	12° 07′	2CD
40	85	73	2.5	63	12° 55′	2EE
45	80	53	2	44	13°	2CD
45	95	79	2.5	67	12° 09′	2ED
50	85	53	2	44	13° 52′	2CD
50	100	79	2.5	67	12° 51′	2ED
55	85	41	2	33	12° 49′	2CC
55	95	60	2	49	12° 43′ 30″	2CD
55	110	87	2.5	73	13°	2ED
60	90	42	2	34	13° 38′ 30″	2CC
60	100	60	2	49	13° 27′	2CD
60	115	88	2.5	74	12° 30′	2EE
65	100	50	2	41	12° 10′ 30″	2CC
65	110	70	2	58	12° 27′	2DD
65	125	95	2.5	79	12°	2FD
70	105	50	2	41	12° 49′ 30″	2CC
70	120	76	2	62	12° 22′	2DD
70	130	95	3	79	12° 31′ 30″	2ED
75	115	56	2	46	12°	2CC

単位 mm

$d$	$D$	$B_1$	$r_{s \min}$	$C_1$	$\alpha$	寸法系列
<b>75</b>	125	76	2.5	62	12° 55′	2DD
<b>75</b>	135	95	3	79	13° 03′	2ED
<b>80</b>	120	56	2	46	12° 33′ 30″	2CC
<b>80</b>	130	76	2.5	62	13° 30′	2DD
<b>80</b>	145	104	3	88	12° 02′	2ED
<b>85</b>	125	58	2.5	48	13° 07′ 30″	2CC
<b>85</b>	135	76	2.5	64	13° 02′	2DD
<b>85</b>	150	104	3	88	12° 30′	2ED
<b>90</b>	135	64	2.5	54	12° 01′ 30″	2CC
<b>90</b>	140	76	2.5	64	12° 02′ 30″	2CD
<b>90</b>	155	104	3	88	12° 17′	2ED
<b>95</b>	140	64	2.5	54	12° 30′	2CC
<b>95</b>	145	76	2.5	64	12° 30′	2CD
<b>95</b>	160	104	3	88	12° 43′	2ED
<b>100</b>	145	64	2.5	54	12° 58′ 30″	2DC
<b>100</b>	150	76	2.5	64	12° 57′ 30″	2CD
<b>100</b>	165	104	3	88	12°	2EE
<b>105</b>	155	74	2.5	62	12° 17′ 30″	2CD
<b>105</b>	160	84	3	70	12° 17′ 30″	2DD
<b>105</b>	170	104	3	88	12° 18′ 30″	2EE
<b>110</b>	160	74	2.5	62	12° 42′ 30″	2CD
<b>110</b>	165	84	3	70	12° 42′ 30″	2DD
<b>110</b>	175	104	4	88	12° 41′ 30″	2EE
<b>120</b>	175	82	2.5	68	12° 08′	2DC
<b>120</b>	180	92	3	76	12° 08′ 30″	2DD
<b>120</b>	190	110	4	92	12° 09′ 30″	2EE
<b>130</b>	185	82	3	68	12° 52′	2DC
<b>130</b>	190	92	3	76	12° 51′ 30″	2DD
<b>130</b>	200	110	4	92	12° 50′ 30″	2DE
<b>140</b>	200	88	3	72	12°	2DC
<b>140</b>	205	98	3	82	12°	2DD
<b>140</b>	215	116	4	98	12°	2ED
<b>150</b>	215	98	3	82	12° 37′	2DD
<b>150</b>	225	116	4	98	12° 35′ 30″	2ED
<b>160</b>	225	98	3	82	13° 14′ 30″	2DD
<b>160</b>	235	116	4	98	13° 11′ 30″	2ED
<b>170</b>	235	98	3	82	12° 13′ 30″	2DD

單位 mm

$d$	$D$	$B_1$	$r_{s\ min}$	$C_1$	$\alpha$	寸法系列
<b>170</b>	245	116	5	98	12° 14'	2ED
<b>180</b>	240	88	3	72	12° 47'	2DC
<b>180</b>	245	98	3	82	12° 46' 30"	2DD
<b>180</b>	255	116	5	98	12° 46'	2ED
<b>190</b>	255	92	3	76	12° 15'	2DC
<b>190</b>	260	104	4	86	12° 15'	2DD
<b>190</b>	270	124	5	104	12° 15' 30"	2ED
<b>200</b>	265	92	3	76	12° 45'	2DC
<b>200</b>	270	104	4	86	12° 45'	2DD
<b>200</b>	280	124	5	104	12° 44' 30"	2ED
<b>220</b>	285	92	4	76	12°	2DC
<b>220</b>	290	104	4	86	12°	2DD
<b>220</b>	300	124	5	104	12° 04' 30"	2ED
<b>240</b>	305	92	4	76	12° 53'	2DC
<b>240</b>	310	104	4	86	12° 52'	2DD
<b>240</b>	320	126	6	104	12° 55' 30"	2EE
<b>260</b>	325	92	4	76	13° 46'	2DC
<b>260</b>	330	104	4	86	13° 44' 30"	2DD
<b>260</b>	340	126	6	104	12° 07' 30"	2DE
<b>280</b>	360	126	6	104	12° 52' 30"	2DE



付表 6.2 角度系列 3 の複列円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	$B_1$	$r_{s\min}$	$C_1$	$\alpha$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
20	42	34	0.6	28	14°	3CC	20
22	44	34	0.6	27	14° 50′	3CC	20
40	68	44	1	35	14° 10′	3CD	20
45	75	46	1	37	14° 40′	3CC	20
50	80	46	1	37	15° 45′	3CC	20
55	90	52	1.5	41	15° 10′	3CC	20
65	135	112	5	94	15° 55′ 30″	3FE	—
75	145	112	5	94	15° 57′	3FE	—
80	125	66	1.5	52	15° 45′	3CC	20
85	160	118	5	98	15° 43′	3FE	—
90	140	73	2	57	15° 45′	3CC	20
110	190	126	6	104	15° 48′	3FE	—
130	210	126	6	104	15° 50′ 30″	3EE	—
150	235	132	6	110	15° 53′	3EE	—
170	255	132	6	110	15° 55′	3EE	—
180	280	142	3	110	15° 45′	3FD	20
190	280	140	6	116	15° 58′ 30″	3EE	—

付表 6.3 角度系列 4 の複列円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	$B_1$	$r_{s\min}$	$C_1$	$\alpha$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
25	47	34	0.6	27	16°	4CC	20
28	52	37	1	29	16°	4CC	20
30	55	39	1	31	16°	4CC	20
32	58	39	1	31	16° 50′	4CC	20
35	62	41	1	33	16° 50′	4CC	20
50	105	88	4	74	16° 41′	4FE	—
55	115	95	5	81	16° 15′	4FE	—
60	95	52	1.5	41	16°	4CC	20
60	125	104	5	88	16° 15′	4FE	—
65	100	52	1.5	41	17°	4CC	20
70	110	57	1.5	45	16° 10′	4CC	20
70	140	112	5	94	16° 34′ 30″	4FE	—
75	115	58	1.5	46	17°	4CC	20
80	150	112	5	94	16° 33′	4FE	—
85	130	67	1.5	53	16° 25′	4CC	20
90	165	120	5	100	16° 15′	4FE	—
95	145	73	2	57	16° 25′	4CC	20
95	170	120	5	100	16° 47′	4FE	—
100	150	73	2	57	17°	4CC	20
100	175	120	6	100	16°	4FE	—
105	160	80	2.5	62	16° 30′	4DC	20
105	180	120	6	100	16° 30′	4EE	—
110	170	86	2.5	68	16°	4DC	20
120	180	88	2.5	70	17°	4DC	20
120	200	126	6	104	16° 42′	4FE	—
130	200	102	2.5	80	16° 10′	4EC	20
140	210	104	2.5	82	17°	4DC	20

単位 mm

$d$	$D$	$B_1$	$r_{s\min}$	$C_1$	$\alpha$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
<b>140</b>	220	126	6	104	$16^{\circ} 39' 30''$	4EE	—
<b>150</b>	225	110	3	86	$17^{\circ}$	4EC	20
<b>160</b>	240	116	3	90	$17^{\circ}$	4EC	20
<b>160</b>	245	132	6	110	$16^{\circ} 37'$	4EE	—
<b>170</b>	260	128	3	100	$16^{\circ} 30'$	4EC	20
<b>180</b>	265	132	6	110	$16^{\circ} 35'$	4EE	—
<b>190</b>	290	142	3	110	$16^{\circ} 25'$	4FD	20
<b>200</b>	290	140	6	116	$16^{\circ} 34'$	4EE	—
<b>200</b>	310	154	3	120	$16^{\circ}$	4FD	20
<b>220</b>	340	166	4	128	$16^{\circ}$	4FD	20
<b>240</b>	360	166	4	128	$17^{\circ}$	4FD	20
<b>260</b>	400	190	5	146	$16^{\circ} 10'$	4FC	20
<b>280</b>	420	190	5	146	$17^{\circ}$	4FC	20
<b>300</b>	460	220	5	168	$16^{\circ} 10'$	4GD	20
<b>320</b>	480	220	5	168	$17^{\circ}$	4GD	20

付表 6.4 角度系列 7 の複列円すいころ軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	$B_1$	$r_{s\min}$	$C_1$	$\alpha$	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
25	62	42	1.5	31.5	28° 48' 39"	7FB	03D
30	72	47	1.5	33.5	28° 48' 39"	7FB	03D
35	80	51	2	35.5	28° 48' 39"	7FB	03D
40	90	56	2	39.5	28° 48' 39"	7FB	03D
45	95	63	2.5	45	30°	7FC	—
45	100	60	2	41.5	28° 48' 39"	7FB	03D
50	105	69	3	49	30°	7FC	—
50	110	64	2.5	43.5	28° 48' 39"	7FB	03D
55	115	73	3	52	30°	7FC	—
55	120	70	2.5	49	28° 48' 39"	7FB	03D
60	125	79	3	57	28° 39'	7FC	—
60	130	74	3	51	28° 48' 39"	7FB	03D
65	130	79	3	57	30°	7FC	—
65	140	79	3	53	28° 48' 39"	7GB	03D
70	140	83	3	59	30°	7FC	—
70	150	83	3	57	28° 48' 39"	7GB	03D
75	150	89	3	63	30°	7FC	—
75	160	88	3	60	28° 48' 39"	7GB	03D
80	160	95	3	67	30°	7FC	—
80	170	94	3	63	28° 48' 39"	7GB	03D
85	170	102	4	72	28° 04' 30"	7FC	—
85	180	99	4	66	28° 48' 39"	7GB	03D
90	175	102	4	72	29° 02' 30"	7FC	—
90	190	103	4	70	28° 48' 39"	7GB	03D
95	180	104	4	72	30°	7FC	—
95	200	109	4	74	28° 48' 39"	7GB	03D
100	190	110	4	76	30°	7FC	—
100	215	124	4	81	28° 48' 39"	7GB	13
105	200	114	4	80	30°	7FC	—
105	225	127	4	83	28° 48' 39"	7GB	13

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>r</i> <sub>s min</sub>	<i>C</i> <sub>1</sub>	<i>α</i>	寸法系列	(参考) 旧寸法系列
<b>110</b>	210	120	4	84	28° 25′	7GC	—
<b>110</b>	240	137	4	87	28° 48′ 39″	7GB	13
<b>120</b>	220	120	4	84	30°	7FC	—
<b>120</b>	260	148	4	96	28° 48′ 39″	7GB	13
<b>130</b>	230	120	5	84	30°	7FC	—
<b>130</b>	280	156	5	100	28° 48′ 39″	7GB	13
<b>140</b>	240	120	5	84	28° 37′	7FC	—
<b>140</b>	300	168	5	100	28° 48′ 39″	7GB	13
<b>150</b>	250	120	5	84	30°	7FC	—
<b>150</b>	320	178	5	114	28° 48′ 39″	7GB	13

付表 7.1 角度系列 2 のフランジ付き円すいころ軸受のフランジ寸法

単位 mm

D	D <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>										
		寸法系列										
		2CD	2CE	2DB	2DD	2DE	2EE	2FB	2FD	2FE	2GB	2GD
40	44			3	3							
42	46			—	—			3	—			
47	51			3	3			3	4			
62	57	3.5				—		3.5	4.5			
52	67	—				4.5		4	5			
65	70					4.5						
72	77		—			5		4	6			
75	79		4.5 <sup>(1)</sup>			—		—	—			
75	80		4.5 <sup>(2)</sup>									
80	84		4.5									
80	85					5		4.5		6		
90	94		5					—	—			
90	95		—					4.5	6			
95	99		5									
100	104		5									
100	106							5	7			
110	116		5					5	8			
115	121		5					—	—			
120	127		—					5.5	8			
125	131		5.5					—	—			
130	136		5.5									
130	137		—					5.5	8			
140	146		6					—	—			
140	147		—								6	8
145	151		6								—	—
150	156		6									
150	158					—					7	10
160	168					7.5					7	10
170	178					8.5					—	—
170	179					—					7	11
180	188					8.5						
180	190										8	11
190	200										8	11
200	208						9				—	—
200	210						—				8	11
210	218					9						
215	225						—				9	12
225	233						10				—	—
225	236										9.5	12
240	251										9.5	12
260	272										11	13

注<sup>(1)</sup> 2CE045 (寸法系列2CE, 内径45mmの軸受)に適用する。

注<sup>(2)</sup> 2CE040 (寸法系列 2CE, 内径 40mm の軸受)に適用する。

付表 7.2 角度系列 3 のフランジ付き円すいころ軸受のフランジ寸法

単位 mm

D	D <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>												
		寸法系列												
		3CC	3CD	3CE	3DB	3DC	3DE	3EB	3EC	3EE	3FB	3FC	3FD	3FE
42	46	3												
44	48	3												
52	57	3.5												
62	67				3.5	4								
65	70				3.5	—								
68	72		3.5											
72	77	—			4	4.5								
75	79	3.5			—	—								
80	84	3.5		—	—	—								
80	85	—		4.5	4	4.5								
85	90			5	4	4.5	5							
90	94	4			—	—	—							
90	95	—			4	4.5	5.5							
95	101			5	—	—	—							
100	106			5	4.5	5	6							
110	116						5.5	4.5	5	7				
120	127	—					6	4.5	6	7				
125	131	5					—	—	—	—				
125	132						6	5	6	7				
130	137						6	—	—	7				
140	146	5.5												
140	147						7	5	6	8				
150	158						8	5	7	9				
160	168									9	6	8		10 <sup>(3)</sup>
165	173									9	—	—		—
170	179										6.5	8		10
175	184									9	—	—		—
180	190									9	7	8		10
190	200										7	9		11 <sup>(4)</sup>
200	210										7	10		10
280	292												11	

注<sup>(3)</sup> 3FE090 (寸法系列3FE, 内径90mmの軸受)に適用する。

<sup>(4)</sup> 3FE105 (寸法系列 3FE, 内径 105mm の軸受)に適用する。

付表 7.3 角度系列 4 のフランジ付き円すいころ軸受のフランジ寸法

単位 mm

D	D <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>										
		寸法系列										
		4CB	4CC	4DB	4DC	4EB	4EC	4FB	4FC	4FD	4GB	4GD
45	49	—	—	3								
47	51	3	3	—								
50	54	3	—									
52	56	—	3									
55	59	3	3									
58	62	—	3									
60	64	3	—									
62	66		3	—								
65	69		—	3								
70	75	—		3								
75	80	3		—								
85	90			3								
90	95		—	3								
95	99		4	—								
95	100	3	—									
100	104	—	4									
100	105	3										
105	111	3	—									
110	116	3	4.5									
115	121	3	4.5									
125	132	4	—									
130	136		5									
130	137	4		5	6							
135	142	4		—	—							
140	147	4	—									
145	151	—	5.5									
145	152	4										
150	156	—	5.5									
150	157	4	—									
160	167	5			—							
160	168	—			6.5							
170	177	5										
170	178				6.5							
180	188				6.5							
185	192	5										
195	202	5										
200	208						8					
210	218			6	8			—		—		
215	225			—	—			8		11		
220	228			6			—					
225	233			—			8.5					
230	238			6								
230	241			—			—	8		11		
240	248			6			9	—		—		
250	261			—			—	9		12		



單位 mm

<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>C</i> <sub>2</sub>										
		寸法系列										
		4CB	4CC	4DB	4DC	4EB	4EC	4FB	4FC	4FD	4GB	4GD
260	268			7			10	—		—		
270	278			7								
270	282										9	12
290	298			7		—						
320	330			—		8						
340	350			8		—						
370	380			—		9						
400	410					10						
420	432					10						

付表 7.4 角度系列 7 のフランジ付き円すいころ軸受のフランジ寸法

単位 mm

$D$	$D_1$	$C_2$	
		寸法系列	
		7FB	7GB
62	67	4	
72	77	4	
80	85	4.5	
90	95	4.5	
100	106	5	
110	116	5	
120	127	5.5	
130	137	5.5	
140	147		6
150	158		7
160	168		7
170	179		7
180	190		8
190	200		8
200	210		8
215	225		9
225	236		9.5
240	251		9.5
260	272		11

付表 8.1 直径系列 0 の単式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列			
		70	90	10	70~10
		<i>T</i>			<i>r<sub>s</sub> min</i>
4	12	4	—	6	0.3
6	16	5	—	7	0.3
8	18	5	—	7	0.3
10	20	5	—	7	0.3
12	22	5	—	7	0.3
15	26	5	—	7	0.3
17	28	5	—	7	0.3
20	32	6	—	8	0.3
25	37	6	—	8	0.3
30	42	6	—	8	0.3
35	47	6	—	8	0.3
40	52	6	—	9	0.3
45	60	7	—	10	0.3
50	65	7	—	10	0.3
55	70	7	—	10	0.3
60	75	7	—	10	0.3
65	80	7	—	10	0.3
70	85	7	—	10	0.3
75	90	7	—	10	0.3
80	95	7	—	10	0.3
85	100	7	—	10	0.3
90	105	7	—	10	0.3
100	120	9	—	14	0.6
110	130	9	—	14	0.6
120	140	9	—	14	0.6
130	150	9	—	14	0.6
140	160	9	—	14	0.6
150	170	9	—	14	0.6
160	180	9	—	14	0.6
170	190	9	—	14	0.6
180	200	9	—	14	0.6
190	215	11	—	17	1
200	225	11	—	17	1
220	250	14	—	22	1
240	270	14	—	22	1
260	290	14	—	22	1
280	310	14	—	22	1
300	340	18	24	30	1
320	360	18	24	30	1

單位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列			
		70	90	10	70~10
		<i>T</i>			<i>r<sub>s</sub> min</i>
<b>340</b>	380	18	24	30	1
<b>360</b>	400	18	24	30	1
<b>380</b>	420	18	24	30	1
<b>400</b>	440	18	24	30	1
<b>420</b>	460	18	24	30	1
<b>440</b>	480	18	24	30	1
<b>460</b>	500	18	24	30	1
<b>480</b>	520	18	24	30	1
<b>500</b>	540	18	24	30	1
<b>530</b>	580	23	30	38	1.1
<b>560</b>	610	23	30	38	1.1
<b>600</b>	650	23	30	38	1.1
<b>630</b>	680	23	30	38	1.1
<b>670</b>	730	27	36	45	1.5
<b>710</b>	780	32	42	53	1.5
<b>750</b>	820	32	42	53	1.5
<b>800</b>	870	32	42	53	1.5
<b>850</b>	920	32	42	53	1.5
<b>900</b>	980	36	48	63	2
<b>950</b>	1 030	36	48	63	2
<b>1 000</b>	1 090	41	54	70	2.1
<b>1 060</b>	1 150	41	54	70	2.1
<b>1 120</b>	1 220	45	60	80	2.1
<b>1 180</b>	1 280	45	60	80	2.1
<b>1 250</b>	1 360	50	67	85	3
<b>1 320</b>	1 440	—	—	95	3
<b>1 400</b>	1 520	—	—	95	3
<b>1 500</b>	1 630	—	—	105	4
<b>1 600</b>	1 730	—	—	105	4
<b>1 700</b>	1 840	—	—	112	4
<b>1 800</b>	1 950	—	—	120	4
<b>1 900</b>	2 060	—	—	130	5
<b>2 000</b>	2 160	—	—	130	5
<b>2 120</b>	2 300	—	—	140	5
<b>2 240</b>	2 430	—	—	150	5
<b>2 360</b>	2 550	—	—	150	5
<b>2 500</b>	2 700	—	—	160	5

付表 8.2 直径系列 1 の単式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	寸法系列					
		71	91	11	11		71~11
		$T$			$d_{ls\ max}$	$D_{ls\ min}$	$r_{s\ min}$
10	24	6	—	9	24	11	0.3
12	26	6	—	9	26	13	0.3
15	28	6	—	9	28	16	0.3
17	30	6	—	9	30	18	0.3
20	35	7	—	10	35	21	0.3
25	42	8	—	11	42	26	0.6
30	47	8	—	11	47	32	0.6
35	52	8	—	12	52	37	0.6
40	60	9	—	13	60	42	0.6
45	65	9	—	14	65	47	0.6
50	70	9	—	14	70	52	0.6
55	78	10	—	16	78	57	0.6
60	85	11	—	17	85	62	1
65	90	11	—	18	90	67	1
70	95	11	—	18	95	72	1
75	100	11	—	19	100	77	1
80	105	11	—	19	105	82	1
85	110	11	—	19	110	87	1
90	120	14	—	22	120	92	1
100	135	16	21	25	135	102	1
110	145	16	21	25	145	112	1
120	155	16	21	25	155	122	1
130	170	18	24	30	170	132	1
140	180	18	24	31	178	142	1
150	190	18	24	31	188	152	1
160	200	18	24	31	198	162	1
170	215	20	27	34	213	172	1.1
180	225	20	27	34	222	183	1.1
190	240	23	30	37	237	193	1.1
200	250	23	30	37	247	203	1.1
220	270	23	30	37	267	223	1.1
240	300	27	36	45	297	243	1.5
260	320	27	36	45	317	263	1.5
280	350	32	42	53	347	283	1.5
300	380	36	48	62	376	304	2
320	400	36	48	63	396	324	2
340	420	36	48	64	416	344	2
360	440	36	48	65	436	364	2
380	460	36	48	65	456	384	2

單位 mm

$d$	$D$	寸法系列					
		71	91	11	11		71~11
		$T$			$d_{1s\max}$	$D_{1s\min}$	$r_{s\min}$
400	480	36	48	65	476	404	2
420	500	36	48	65	495	424	2
440	540	45	60	80	535	444	2.1
460	560	45	60	80	555	464	2.1
480	580	45	60	80	575	484	2.1
500	600	45	60	80	595	504	2.1
530	640	50	67	85	635	534	3
560	670	50	67	85	665	564	3
600	710	50	67	85	705	604	3
630	750	54	73	95	745	634	3
670	800	58	78	105	795	674	4
710	850	63	85	112	845	714	4
750	900	67	90	120	895	755	4
800	950	67	90	120	945	805	4
850	1 000	67	90	120	995	855	4
900	1 060	73	95	130	1 055	905	5
950	1 120	78	103	135	1 115	955	5
1 000	1 180	82	109	140	1 175	1 005	5
1 060	1 250	85	115	150	1 245	1 065	5
1 120	1 320	90	122	160	1 315	1 125	5
1 180	1 400	100	132	175	1 395	1 185	6
1 250	1 460	—	—	175	1 455	1 255	6
1 320	1 540	—	—	175	1 535	1 325	6
1 400	1 630	—	—	180	1 620	1 410	6
1 500	1 750	—	—	195	1 740	1 510	6
1 600	1 850	—	—	195	1 840	1 610	6
1 700	1 970	—	—	212	1 960	1 710	7.5
1 800	2 080	—	—	220	2 070	1 810	7.5
1 900	2 180	—	—	220	2 170	1 910	7.5
2 000	2 300	—	—	236	2 290	2 010	7.5
2 120	2 430	—	—	243	2 420	2 130	7.5
2 240	2 570	—	—	258	2 560	2 250	9.5
2 360	2 700	—	—	265	2 690	2 370	9.5
2 500	2 850	—	—	272	2 840	2 510	9.5

付表 8.3 直径系列 2 の単式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	寸法系列					
		72	92	12	12		72~12
		$T$			$d_{ls\ max}$	$D_{ls\ min}$	$r_{s\ min}$
4	16	6	—	8	16	4	0.3
6	20	6	—	9	20	6	0.3
8	22	6	—	9	22	8	0.3
10	26	7	—	11	26	12	0.6
12	28	7	—	11	28	14	0.6
15	32	8	—	12	32	17	0.6
17	35	8	—	12	35	19	0.6
20	40	9	—	14	40	22	0.6
25	47	10	—	15	47	27	0.6
30	52	10	—	16	52	32	0.6
35	62	12	—	18	62	37	1
40	68	13	—	19	68	42	1
45	73	13	—	20	73	47	1
50	78	13	—	22	78	52	1
55	90	16	21	25	90	57	1
60	95	16	21	26	95	62	1
65	100	16	21	27	100	67	1
70	105	16	21	27	105	72	1
75	110	16	21	27	110	77	1
80	115	16	21	28	115	82	1
85	125	18	24	31	125	88	1
90	135	20	27	35	135	93	1.1
100	150	23	30	38	150	103	1.1
110	160	23	30	38	160	113	1.1
120	170	23	30	39	170	123	1.1
130	190	27	36	45	187	133	1.5
140	200	27	36	46	197	143	1.5
150	215	29	39	50	212	153	1.5
160	225	29	39	51	222	163	1.5
170	240	32	42	55	237	173	1.5
180	250	32	42	56	247	183	1.5
190	270	36	48	62	267	194	2
200	280	36	48	62	277	204	2
220	300	36	48	63	297	224	2
240	340	45	60	78	335	244	2.1
260	360	45	60	79	355	264	2.1
280	380	45	60	80	375	284	2.1
300	420	54	73	95	415	304	3
320	440	54	73	95	435	325	3

単位 mm

$d$	$D$	寸法系列					
		72	92	12	12	72~12	
		$T$			$d_{1s\max}$	$D_{1s\min}$	$r_{s\min}$
340	460	54	73	96	455	345	3
360	500	63	85	110	495	365	4
380	520	63	85	112	515	385	4
400	540	63	85	112	535	405	4
420	580	73	95	130	575	425	5
440	600	73	95	130	595	445	5
460	620	73	95	130	615	465	5
480	650	78	103	135	645	485	5
500	670	78	103	135	665	505	5
530	710	82	109	140	705	535	5
560	750	85	115	150	745	565	5
600	800	90	122	160	795	605	5
630	850	100	132	175	845	635	6
670	900	103	140	180	895	675	6
710	950	109	145	190	945	715	6
750	1 000	112	150	195	995	755	6
800	1 060	118	155	205	1 055	805	7.5
850	1 120	122	160	212	1 115	855	7.5
900	1 180	125	170	220	1 175	905	7.5
950	1 250	136	180	236	1 245	955	7.5
1 000	1 320	145	190	250	1 315	1 005	9.5
1 060	1 400	155	206	265	1 395	1 065	9.5
1 120	1 460	—	206	—	—	—	9.5
1 180	1 520	—	206	—	—	—	9.5
1 250	1 610	—	216	—	—	—	9.5
1 320	1 700	—	228	—	—	—	9.5
1 400	1 790	—	234	—	—	—	12
1 500	1 920	—	252	—	—	—	12
1 600	2 040	—	264	—	—	—	15
1 700	2 160	—	276	—	—	—	15
1 800	2 280	—	288	—	—	—	15



付表 8.4 直径系列 3 の単式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	寸法系列					
		73	93	13	13		73~13
		$T$			$d_{1s \max}$	$D_{1s \min}$	$r_{s \min}$
4	20	7	—	11	20	4	0.6
6	24	8	—	12	24	6	0.6
8	26	8	—	12	26	8	0.6
10	30	9	—	14	30	10	0.6
12	32	9	—	14	32	12	0.6
15	37	10	—	15	37	15	0.6
17	40	10	—	16	40	19	0.6
20	47	12	—	18	47	22	1
25	52	12	—	18	52	27	1
30	60	14	—	21	60	32	1
35	68	15	—	24	68	37	1
40	78	17	22	26	78	42	1
45	85	18	24	28	85	47	1
50	95	20	27	31	95	52	1.1
55	105	23	30	35	105	57	1.1
60	110	23	30	35	110	62	1.1
65	115	23	30	36	115	67	1.1
70	125	25	34	40	125	72	1.1
75	135	27	36	44	135	77	1.5
80	140	27	36	44	140	82	1.5
85	150	29	39	49	150	88	1.5
90	155	29	39	50	155	93	1.5
100	170	32	42	55	170	103	1.5
110	190	36	48	63	187	113	2
120	210	41	54	70	205	123	2.1
130	225	42	58	75	220	134	2.1
140	240	45	60	80	235	144	2.1
150	250	45	60	80	245	154	2.1
160	270	50	67	87	265	164	3
170	280	50	67	87	275	174	3
180	300	54	73	95	295	184	3
190	320	58	78	105	315	195	4
200	340	63	85	110	335	205	4
220	360	63	85	112	355	225	4
240	380	63	85	112	375	245	4
260	420	73	95	130	415	265	5
280	440	73	95	130	435	285	5
300	480	82	109	140	475	305	5
320	500	82	109	140	495	325	5

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列					
		73	93	13	13	73~13	
		<i>T</i>			<i>d</i> <sub>1s max</sub>	<i>D</i> <sub>1s min</sub>	<i>r</i> <sub>s min</sub>
<b>340</b>	540	90	122	160	535	345	5
<b>360</b>	560	90	122	160	555	365	5
<b>380</b>	600	100	132	175	595	385	6
<b>400</b>	620	100	132	175	615	405	6
<b>420</b>	650	103	140	180	645	425	6
<b>440</b>	680	109	145	190	675	445	6
<b>460</b>	710	112	150	195	705	465	6
<b>480</b>	730	112	150	195	725	485	6
<b>500</b>	750	112	150	195	745	505	6
<b>530</b>	800	122	160	212	795	535	7.5
<b>560</b>	850	132	175	224	845	565	7.5
<b>600</b>	900	136	180	236	895	605	7.5
<b>630</b>	950	145	190	250	945	635	9.5
<b>670</b>	1 000	150	200	258	995	675	9.5
<b>710</b>	1 060	160	212	272	1 055	715	9.5
<b>750</b>	1 120	165	224	290	1 115	755	9.5
<b>800</b>	1 180	170	230	300	1 175	805	9.5
<b>850</b>	1 250	180	243	315	1 245	855	12
<b>900</b>	1 320	190	250	335	1 315	905	12
<b>950</b>	1 400	200	272	355	1 395	955	12
<b>1 000</b>	1 460	—	276	—	—	—	12
<b>1 060</b>	1 540	—	288	—	—	—	15
<b>1 120</b>	1 630	—	306	—	—	—	15
<b>1 180</b>	1 710	—	318	—	—	—	15
<b>1 250</b>	1 800	—	330	—	—	—	15
<b>1 320</b>	1 900	—	348	—	—	—	19
<b>1 400</b>	2 000	—	360	—	—	—	19
<b>1 500</b>	2 140	—	384	—	—	—	19
<b>1 600</b>	2 270	—	402	—	—	—	19

付表 8.5 直径系列 4 の単式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	寸法系列					
		74	94	14	14		74~14
		$T$			$d_{ls\ max}$	$D_{ls\ min}$	$r_{s\ min}$
17	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	—	—	—	—	—
25	60	16	21	24	60	27	1
30	70	18	24	28	70	32	1
35	80	20	27	32	80	37	1.1
40	90	23	30	36	90	42	1.1
45	100	25	34	39	100	47	1.1
50	110	27	36	43	110	52	1.5
55	120	29	39	48	120	57	1.5
60	130	32	42	51	130	62	1.5
65	140	34	45	56	140	68	2
70	150	36	48	60	150	73	2
75	160	38	51	65	160	78	2
80	170	41	54	68	170	83	2.1
85	180	42	58	72	177	88	2.1
90	190	45	60	77	187	93	2.1
100	210	50	67	85	205	103	3
110	230	54	73	95	225	113	3
120	250	58	78	102	245	123	4
130	270	63	85	110	265	134	4
140	280	63	85	112	275	144	4
150	300	67	90	120	295	154	4
160	320	73	95	130	315	164	5
170	340	78	103	135	335	174	5
180	360	82	109	140	355	184	5
190	380	85	115	150	375	195	5
200	400	90	122	155	395	205	5
220	420	90	122	160	415	225	6
240	440	90	122	160	435	245	6
260	480	100	132	175	475	265	6
280	520	109	145	190	515	285	6
300	540	109	145	190	535	305	6
320	580	118	155	205	575	325	7.5
340	620	125	170	220	615	345	7.5
360	640	125	170	220	635	365	7.5
380	670	132	175	224	665	385	7.5
400	710	140	185	243	705	405	7.5
420	730	140	185	243	725	425	7.5
440	780	155	206	265	775	445	9.5

単位 mm

$d$	$D$	寸法系列					
		74	94	14	14	74~14	
		$T$			$d_{1s\max}$	$D_{1s\min}$	$r_{s\min}$
<b>460</b>	800	155	206	265	795	465	9.5
<b>480</b>	850	165	224	290	845	485	9.5
<b>500</b>	870	165	224	290	865	505	9.5
<b>530</b>	920	175	236	308	915	535	9.5
<b>560</b>	980	190	250	335	975	565	12
<b>600</b>	1 030	195	258	335	1 025	605	12
<b>630</b>	1 090	206	280	365	1 085	635	12
<b>670</b>	1 150	218	290	375	1 145	675	15
<b>710</b>	1 220	230	308	400	1 215	715	15
<b>750</b>	1 280	236	315	412	1 275	755	15
<b>800</b>	1 360	250	335	438	1 355	805	15
<b>850</b>	1 440	—	354	—	—	—	15
<b>900</b>	1 520	—	372	—	—	—	15
<b>950</b>	1 600	—	390	—	—	—	15
<b>1 000</b>	1 670	—	402	—	—	—	15
<b>1 060</b>	1 770	—	426	—	—	—	15
<b>1 120</b>	1 860	—	444	—	—	—	15
<b>1 180</b>	1 950	—	462	—	—	—	19
<b>1 250</b>	2 050	—	480	—	—	—	19
<b>1 320</b>	2 160	—	505	—	—	—	19
<b>1 400</b>	2 280	—	530	—	—	—	19

付表 8.6 直径系列 5 の単式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

$d$	$D$	寸法系列	
		95	
		$T$	$r_{s \min}$
17	52	21	1
20	60	24	1
25	73	29	1.1
30	85	34	1.1
35	100	39	1.1
40	110	42	1.5
45	120	45	2
50	135	51	2
55	150	58	2.1
60	160	60	2.1
65	170	63	2.1
70	180	67	3
75	190	69	3
80	200	73	3
85	215	78	4
90	225	82	4
100	250	90	4
110	270	95	5
120	300	109	5
130	320	115	5
140	340	122	5
150	360	125	6
160	380	132	6
170	400	140	6
180	420	145	6
190	440	150	6
200	460	155	7.5
220	500	170	7.5
240	540	180	7.5
260	580	190	9.5
280	620	206	9.5
300	670	224	9.5
320	710	236	9.5
340	750	243	12
360	780	250	12
380	820	265	12
400	850	272	12
420	900	290	15
440	950	308	15

単位 mm

<i>d</i>	<i>D</i>	寸法系列	
		95	
		<i>T</i>	<i>r<sub>s min</sub></i>
<b>460</b>	980	315	15
<b>480</b>	1 000	315	15
<b>500</b>	1 060	335	15
<b>530</b>	1 090	335	15
<b>560</b>	1 150	355	15
<b>600</b>	1 220	375	15
<b>630</b>	1 280	388	15
<b>670</b>	1 320	388	15
<b>710</b>	1 400	412	15

付表 9.1 直径系列 2 の複式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

$d_2$	$D$	寸法系列 22						$d^{(15)}$
		$T_1$	$B$	$r_{s \min}$	$r_{1s \min}$	$d_{3s \max}$	$D_{1s \min}$	
10	32	22	5	0.6	0.3	32	17	15
15	40	26	6	0.6	0.3	40	22	20
20	47	28	7	0.6	0.3	47	27	25
25	52	29	7	0.6	0.3	52	32	30
30	62	34	8	1	0.3	62	37	35
30	68	36	9	1	0.6	68	42	40
35	73	37	9	1	0.6	73	47	45
40	78	39	9	1	0.6	78	52	50
45	90	45	10	1	0.6	90	57	55
50	95	46	10	1	0.6	95	62	60
55	100	47	10	1	0.6	100	67	65
55	105	47	10	1	1	105	72	70
60	110	47	10	1	1	110	77	75
65	115	48	10	1	1	115	82	80
70	125	55	12	1	1	125	88	85
75	135	62	14	1.1	1	135	93	90
85	150	67	15	1.1	1	155	103	100
95	160	67	15	1.1	1	160	113	110
100	170	68	15	1.1	1	170	123	120
110	190	80	18	1.5	1.1	189.5	133	130
120	200	81	18	1.5	1.1	199.5	143	140
130	215	89	20	1.5	1.1	214.5	153	150
140	225	90	20	1.5	1.1	224.5	163	160
150	240	97	21	1.5	1.1	239.5	173	170
150	250	98	21	1.5	2	249	183	180
160	270	109	24	2	2	269	194	190
170	280	109	24	2	2	279	204	200
190	300	110	24	2	2	299	224	220

注(\*) 同じ直径系列2で、同じ呼び軸受外径をもつ単式軸受の呼び軸受内径である (付表8.3参照)。

付表 9.2 直径系列 3 の複式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

$d_2$	$D$	寸法系列 23						$d^{(*)}$
		$T_1$	$B$	$r_{s \min}$	$r_{1s \min}$	$d_{3s \max}$	$D_{1s \min}$	
10	—	—	—	—	—	—	—	—
15	—	—	—	—	—	—	—	—
20	52	34	8	1	0.3	52	27	25
25	60	38	9	1	0.3	60	32	30
30	68	44	10	1	0.3	68	37	35
30	78	49	12	1	0.6	78	42	40
35	85	52	12	1	0.6	85	47	45
40	95	58	14	1.1	0.6	95	52	50
45	105	64	15	1.1	0.6	105	57	55
50	110	64	15	1.1	0.6	110	62	60
55	115	65	15	1.1	0.6	115	67	65
55	125	72	16	1.1	1	125	72	70
60	135	79	18	1.5	1	135	77	75
65	140	79	18	1.5	1	140	82	80
70	150	87	19	1.5	1	150	88	85
75	155	88	19	1.5	1	155	93	90
85	170	97	21	1.5	1	170	103	100
95	190	110	24	2	1	189.5	113	110
100	210	123	27	2.1	1.1	209.5	123	120
110	225	130	30	2.1	1.1	224	134	130
120	240	140	31	2.1	1.1	239	144	140
130	250	140	31	2.1	1.1	249	154	150
140	270	153	33	3	1.1	269	164	160
150	280	153	33	3	1.1	279	174	170
150	300	165	37	3	2	299	184	180
160	320	183	40	4	2	319	195	190
170	340	192	42	4	2	339	205	200

注(\*) 同じ直径系列3で、同じ呼び軸受外径をもつ単式軸受の呼び軸受内径である (付表8.4参照)。



付表 9.3 直径系列 4 の複式スラスト軸受の主要寸法

単位 mm

$d_2$	$D$	寸法系列 24						$d^{(1)}$
		$T_1$	$B$	$r_{s \min}$	$r_{1s \min}$	$d_{3s \max}$	$D_{1s \min}$	
15	60	45	11	1	0.6	60	27	25
20	70	52	12	1	0.6	70	32	30
25	80	59	14	1.1	0.6	80	37	35
30	90	65	15	1.1	0.6	90	42	40
35	100	72	17	1.1	0.6	100	47	45
40	110	78	18	1.5	0.6	110	52	50
45	120	87	20	1.5	0.6	120	57	55
50	130	93	21	1.5	0.6	130	62	60
50	140	101	23	2	1	140	68	65
55	150	107	24	2	1	150	73	70
60	160	115	26	2	1	160	78	75
65	170	120	27	2.1	1	170	83	80
65	180	128	29	2.1	1.1	179.5	88	85
70	190	135	30	2.1	1.1	189.5	93	90
80	210	150	33	3	1.1	209.5	103	100
90	230	166	37	3	1.1	229	113	110
95	250	177	40	4	1.5	249	123	120
100	270	192	42	4	2	269	134	130
110	280	196	44	4	2	279	144	140
120	300	209	46	4	2	299	154	150
130	320	226	50	5	2	319	164	160
135	340	236	50	5	2.1	339	174	170
140	360	245	52	5	3	359	184	180

注(1) 同じ直径系列4で、同じ呼び軸受外径をもつ単式軸受の呼び軸受内径である (付表8.5参照)。

## 附属書 1 (参考) ラジアル軸受 (円すいころ軸受を除く) の主要寸法の拡張方法

この附属書は、ラジアル軸受 (円すいころ軸受を除く。) の輪郭を定める主要寸法の拡張方法について示すものであり、規定の一部ではない。

ラジアル軸受について、本体付表 1.1~1.8 に規定されていない新しい輪郭を定める主要寸法を決める場合には、次の規則による。ただし、これらの新しい寸法は、その値が連続性を保ち、適切な寸法比率の軸受となり、本体に示す寸法を優先的に採用するため、計算式で求められた値に修正を要することがある。

a) 呼び軸受内径 ( $d$ )  $d$  は、本体付表 1.1~1.8 に既に規定している寸法を優先的に採用する。500mm を超える  $d$  については、標準数の数列 R40 から選ぶ。

b) 呼び軸受外径 ( $D$ )  $D$  は、次の式から求める。係数  $f_D$  の値は、附属書 1 表 1 による。

$$D = d + f_D d^{0.9} \text{ (mm)}$$

$D$  は、本体付表 1.1~1.8 に既に規定している寸法を優先的に採用する。 $D$  の丸め方は、附属書 1 表 2 による。

附属書 1 表 1 係数  $f_D$

直径系列	7	8	9	0	1	2	3	4
$f_D$	0.34	0.45	0.62	0.84	1.12	1.48	1.92	2.56

附属書 1 表 2  $D$  の丸め方

$D$		単位 mm
を超え	以下	丸めた値
—	3	0.5
3	80	1
80	230	5
230	—	10

c) 呼び軸受幅 ( $B$ ) 次の式から  $B$  を求める。係数  $f_B$  の値は、附属書 1 表 3 による。

$$B = f_B \frac{D-d}{2} \text{ (mm)}$$

$B$  は、標準数の数列 R80 から選ぶ。 $B$  の丸め方は、附属書 1 表 4 による。

附属書 1 表 3 係数  $f_B$

幅系列	0	1	2	3	4	5	6	7
$f_B$	0.64	0.88	1.15	1.5	2	2.7	3.6	4.8

附属書 1 表 4  $B$  の丸め方

$B$		単位 mm
を超え	以下	丸めた値
—	3	0.1
3	4	0.5
4	500	1
500	—	5

- d) **面取寸法** 最小許容実測面取寸法 ( $r_{s, \min}$ ) は, JIS B 1514 (転がり軸受の精度) の**附属書 3 表 1** [ラジアル軸受 (円すいころ軸受を除く。)] の面取寸法の許容限界値] から選ぶ。

その値は,  $B$  又は  $\frac{D-d}{2}$  のうち, いずれか小さいほうの値の 7%を超えず, かつ, 最も近い値とする。

## 附属書 2 (参考) 単式スラスト軸受 (平面座形) の 主要寸法の拡張方法

この附属書は、単式スラスト軸受 (平面座形) の輪郭を定める主要寸法の拡張方法について示すものであり、規定の一部ではない。

単式スラスト軸受について、本体付表 8.1~8.6 に規定されていない輪郭を定める主要寸法を新しく決める場合には、次による。ただし、これらの新しい寸法は、その値が連続を保ち、適切な寸法比率の軸受となり、本体に示す寸法を優先的に採用するため、計算式で求められた値に修正を要することがある。

a) 呼び軸受内径 ( $d$ )  $d$  は、本体付表 8.1~8.6 に既に規定している寸法を優先的に採用する。500mm を超える  $d$  については、標準数の数列 R40 から選ぶ。

b) 呼び軸受外径 ( $D$ )  $D$  は、次の式から求める。係数  $f_D$  の値は、附属書 2 表 1 による。

$$D = d + f_D d^{0.8} \text{ (mm)}$$

$D$  は、本体付表 8.1~8.6 にすでに規定している値を優先的に採用する。 $D$  の丸め方は、附属書 2 表 2 による。

附属書 2 表 1 係数  $f_D$

直径系列	0	1	2	3	4	5
$f_D$	0.36	0.72	1.20	1.84	2.68	3.80

附属書 2 表 2  $D$  の丸め方

$D$		単位 mm
を超え	以下	丸めた値
—	3	0.5
3	80	1
80	230	5
230	—	10

c) 呼び軸受高さ ( $T$ ) 次の式から  $T$  を求める。係数  $f_T$  の値は、附属書 2 表 3 による。

$$T = f_T \frac{D - d}{2} \text{ (mm)}$$

$T$  の丸め方は、附属書 2 表 4 による。

附属書 2 表 3 係数  $f_T$

高さ系列	7	9	1
$f_T$	0.9	1.2	1.6

附属書 2 表 4  $T$  の丸め方

$T$		単位 mm
を超え	以下	丸めた値
—	3	0.1
3	4	0.5
4	500	1
500	—	5

- d) **面取寸法** 最小許容実測面取寸法 ( $r_{s,min}$ ) は、JIS B 1514 の**附属書 3 表 3** (スラスト軸受の面取寸法の許容限界値) から選ぶ。

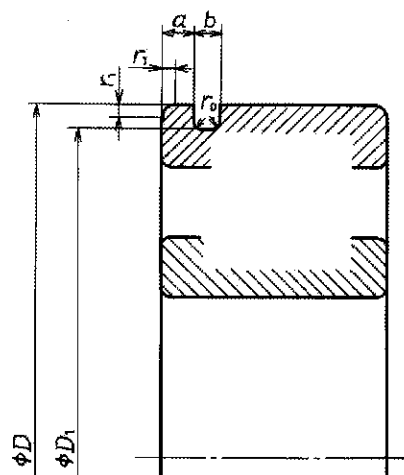
その値は、 $T$  又は  $\frac{D-d}{2}$  のうち、いずれか小さいほうの値の 7% を超えず、かつ、最も近い値とする。

### 附属書 3（参考） 輪溝付きラジアル軸受の輪溝寸法 及び面取寸法

1. **適用範囲** この附属書は，輪溝付きラジアル軸受（以下，軸受という。）の輪溝寸法及び輪溝側の面取寸法について示す。

2. **量記号** この附属書で用いる量記号は，次による。

- $D$  : 呼び軸受外径
- $D_1$  : 輪溝径
- $a$  : 輪溝の位置
- $b$  : 輪溝の幅
- $r_0$  : 輪溝の隅の丸みの半径
- $r_1$  : 輪溝側の面取寸法
- $r_{1b \min}$  : 輪溝側の最小許容実測面取寸法



附属書 3 図 1 輪溝寸法及び面取寸法

3. **輪溝寸法及び面取寸法** 軸受の輪溝寸法及び輪溝側の面取寸法は，附属書 3 表 1～4 による。

附属書 3 表 1 寸法系列 18 の軸受の輪溝寸法

単位 mm

<i>D</i>	寸法系列 18							
	<i>D</i> <sub>1</sub>		<i>a</i>		<i>b</i>		<i>r</i> <sub>0</sub>	<i>r</i> <sub>1s min</sub>
	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	
<b>32</b>	30.7	30.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>34</b>	32.7	32.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>37</b>	35.7	35.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>40</b>	38.7	38.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>42</b>	40.7	40.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>44</b>	42.7	42.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>47</b>	45.7	45.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>52</b>	50.5	50.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>58</b>	56.7	56.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>65</b>	63.5	63.3	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>72</b>	70.7	70.3	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>78</b>	76.2	75.8	1.7	1.55	1.6	1.3	0.4	0.3
<b>85</b>	82.9	82.5	1.7	1.55	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>90</b>	87.9	87.5	1.7	1.55	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>95</b>	92.9	92.5	1.7	1.55	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>100</b>	97.9	97.5	1.7	1.55	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>110</b>	107.6	107.1	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>115</b>	112.6	112.1	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>120</b>	117.6	117.1	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>125</b>	122.6	122.1	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>130</b>	127.6	127.1	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>140</b>	137.6	137.1	2.5	2.3	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>150</b>	147.6	147.1	2.5	2.3	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>165</b>	161.8	161.3	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>175</b>	171.8	171.3	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>190</b>	168.8	168.3	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>200</b>	196.8	196.3	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6	0.5

附属書 3 表 2 寸法系列 19 の軸受の輪溝寸法

単位 mm

<i>D</i>	寸法系列 19							
	<i>D</i> <sub>1</sub>		<i>a</i>		<i>b</i>		<i>r</i> <sub>0</sub>	<i>r</i> <sub>1s min</sub>
	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	
<b>22</b>	20.8	20.5	1.05	0.9	1.05	0.8	0.2	0.2
<b>24</b>	22.8	22.5	1.05	0.9	1.05	0.8	0.2	0.2
<b>28</b>	26.7	26.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>30</b>	28.7	28.4	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>37</b>	35.7	35.4	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>39</b>	37.7	37.4	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>42</b>	40.7	40.4	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>45</b>	43.7	43.4	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>47</b>	45.7	45.4	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.3
<b>52</b>	50.7	50.4	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.5
<b>55</b>	53.7	53.4	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.5
<b>62</b>	60.7	60.3	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.5
<b>68</b>	66.7	66.3	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.5
<b>72</b>	70.7	70.3	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	0.5
<b>80</b>	77.9	77.5	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>85</b>	82.9	82.5	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>90</b>	87.9	87.5	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>100</b>	97.9	97.5	2.5	2.3	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>105</b>	102.6	102.1	2.5	2.3	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>110</b>	107.6	107.1	2.5	2.3	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>120</b>	117.6	117.1	3.3	3.1	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>125</b>	122.6	122.1	3.3	3.1	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>130</b>	127.6	127.1	3.3	3.1	1.6	1.3	0.4	0.5
<b>140</b>	137.6	137.1	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>145</b>	142.6	142.1	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>150</b>	147.6	147.1	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>165</b>	161.8	161.3	3.7	3.5	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>180</b>	176.8	176.3	3.7	3.5	2.2	1.9	0.6	0.5
<b>190</b>	186.8	186.3	3.7	3.5	2.2	1.9	0.6	0.5



附属書 3 表 3 寸法系列 0 の軸受の輪溝寸法

単位 mm

D	寸法系列 0							
	D <sub>1</sub>		a		b		r <sub>0</sub>	r <sub>ls min</sub>
	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	
19	18.25	18.1	1.73	1.55	1.05	0.8	0.2	0.3
22	21.11	20.95	1.73	1.55	1.05	0.8	0.2	0.3
24	23	22.85	1.73	1.55	1.05	0.8	0.2	0.3
26	25.15	25	1.73	1.55	1.05	0.8	0.2	0.3
28	26.7	26.4	1.73	1.55	1.2	0.95	0.25	0.3
32	30.15	29.9	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.3
35	33.1	32.92	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.3
42	39.75	39.5	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.5
44	41.75	41.5	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.5
47	44.6	44.35	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.5
52	49.73	49.48	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.5
55	52.6	52.35	2.08	1.88	1.65	1.35	0.4	0.5
58	55.6	55.35	2.08	1.88	1.65	1.35	0.4	0.5
62	59.61	59.11	2.08	1.88	2.2	1.9	0.6	0.5
68	64.82	64.31	2.49	2.29	2.2	1.9	0.6	0.5
75	71.83	71.32	2.49	2.29	2.2	1.9	0.6	0.5
80	76.81	76.3	2.49	2.29	2.2	1.9	0.6	0.5
90	86.79	86.28	2.87	2.67	3	2.7	0.6	0.5
95	91.82	91.31	2.87	2.67	3	2.7	0.6	0.5
100	96.8	96.29	2.87	2.67	3	2.7	0.6	0.5
110	106.81	106.3	2.87	2.67	3	2.7	0.6	0.5
115	111.81	111.3	2.87	2.67	3	2.7	0.6	0.5
125	120.22	119.71	2.87	2.67	3.4	3.1	0.6	0.5
130	125.22	124.71	2.87	2.67	3.4	3.1	0.6	0.5
140	135.23	134.72	3.71	3.45	3.4	3.1	0.6	0.5
145	140.23	139.73	3.71	3.45	3.4	3.1	0.6	0.5
150	145.24	144.73	3.71	3.45	3.4	3.1	0.6	0.5
160	155.22	154.71	3.71	3.45	3.4	3.1	0.6	0.5
170	163.65	163.14	3.71	3.45	3.8	3.5	0.6	0.5
180	173.66	173.15	3.71	3.45	3.8	3.5	0.6	0.5
200	193.65	193.14	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6	0.5
210	203.6	203.1	5.69	5.44	3.8	3.5	1	0.5
225	217	216.5	6.5	6.2	4.9	4.5	1	0.5
240	232	231.5	6.5	6.2	4.9	4.5	1	0.5

備考 この溝の寸法は、寸法系列 00 の軸受には適用しない。

附属書 3 表 4 寸法系列 2, 3 及び 4 の軸受の輪溝寸法

単位 mm

<i>D</i>	直径系列									
	2, 3, 4							2	3	4
	<i>D</i> <sub>1</sub>		<i>a</i>		<i>b</i>		<i>r</i> <sub>0</sub>	<i>r</i> <sub>1s min</sub>		
	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大			
13	12.04	11.91	1.1	0.95	1.05	0.8	0.2	0.2	0.2	—
16	15.16	15.04	1.2	1.05	1.05	0.8	0.2	0.2	0.2	—
19	18.25	18.1	1.73	1.55	1.05	0.8	0.2	0.3	0.3	—
22	21.11	20.95	1.73	1.55	1.05	0.8	0.2	0.3	0.3	—
24	23	22.85	1.73	1.55	1.05	0.8	0.2	0.3	0.3	—
26	25.15	25	1.73	1.55	1.05	0.8	0.2	0.3	0.3	—
28	26.7	26.4	1.73	1.55	1.2	0.95	0.25	—	0.3	—
30	28.17	27.91	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.5	0.5	0.5
32	30.15	29.9	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.5	—	0.5
35	33.17	32.92	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.5	0.5	—
37	34.77	34.52	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	—	0.5	0.5
40	38.1	37.85	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	0.5	—	—
42	39.75	39.5	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4	—	0.5	0.5
47	44.6	44.35	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4	0.5	0.5	—
50	47.6	47.35	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4	0.5	—	—
52	49.73	49.48	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4	0.5	0.5	0.5
56	53.6	53.35	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4	—	0.5	—
58	55.6	55.35	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4	0.5	—	—
62	59.61	59.11	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6	0.5	0.5	0.5
65	62.6	62.1	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6	0.5	—	—
68	64.82	64.31	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6	—	0.5	—
72	68.81	68.3	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6	0.5	0.5	0.5
75	71.83	71.32	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6	—	0.5	—
80	76.81	76.3	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6	0.5	0.5	0.5
85	81.81	81.31	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6	0.5	—	—
90	86.79	86.28	3.28	3.07	3	2.7	0.6	0.5	0.5	0.5
100	96.8	96.29	3.28	3.07	3	2.7	0.6	0.5	0.5	0.5
110	106.81	106.3	3.28	3.07	3	2.7	0.6	0.5	0.5	0.5
120	115.21	114.71	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6	0.5	0.5	0.5
125	120.22	119.71	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6	0.5	—	—
130	125.22	124.71	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6	0.5	0.5	0.5
140	135.23	134.72	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6	0.5	0.5	0.5
150	145.24	144.73	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6	0.5	0.5	0.5
160	155.22	154.71	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6	0.5	0.5	0.5

単位 mm

$D$	直径系列									
	2, 3, 4							2	3	4
	$D_1$		$a$		$b$		$r_0$	$r_{1s \min}$		
	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大			
<b>170</b>	163.65	163.14	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6	0.5	0.5	—
<b>180</b>	173.66	173.15	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6	0.5	0.5	0.5
<b>190</b>	183.64	183.13	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6	0.5	0.5	0.5
<b>200</b>	193.65	193.14	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6	0.5	0.5	0.5
<b>215</b>	208.06	208.1	5.69	5.44	3.8	3.5	1	0.5	0.5	—
<b>225</b>	217	216.5	6.5	6.2	4.9	4.5	1	—	0.5	0.5
<b>230</b>	222	221.5	6.5	6.2	4.9	4.5	1	0.5	—	—
<b>240</b>	232	231.5	6.5	6.2	4.9	4.5	1	—	0.5	0.5
<b>250</b>	242	241.5	6.5	6.2	4.9	4.5	1	0.5	—	0.5

**備考** この溝の寸法は、寸法系列 82 及び 83 の軸受には適用しない。

## 附属書 4 (参考) 付表 7.1~7.4 に規定されていない寸法系列の フランジ付き円すいころ軸受のフランジ寸法

この附属書は、本体付表 5.1~5.5 に規定された単列円すいころ軸受のうち、付表 7.1~7.4 に規定されていない寸法系列のフランジ付き円すいころ軸受を求める方法について記述するもので、規定の一部ではない。

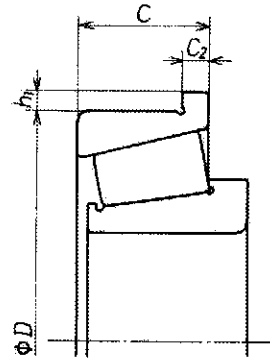
フランジ寸法は、附属書 4 表 1 から、外輪幅及び角度系列に対するフランジ幅を選び、附属書 4 表 2 からフランジ幅に対するフランジ高さを求める。

$D$  : 呼び軸受外径

$C$  : 呼び外輪幅

$C_2$  : 呼びフランジ幅

$h_1$  : 呼びフランジ高さ



附属書 4 図 1 フランジ寸法

附属書 4 表 1 フランジ幅

単位 mm

$C$		角度系列				
		2	3	4	5	6, 7
を超え	以下	$C_2$				
—	16	3	3	3	3	3
16	19	3	4	4	4	4
19	22	4	5	5	5	6
22	25	5	5	6	6	7
25	28	6	6	7	7	8
28	31	6	7	8	8	9
31	35	7	8	9	9	10
35	40	8	9	10	11	11
40	45	9	10	11	12	12
45	52	10	11	12	13	13
52	60	10	12	13	14	14
60	70	11	13	14	15	15

附属書 4 表 2 フランジ高さ

単位 mm

$C_2$	$D$		$h_1$
	を超え	以下	
3	—	65	2
3	65	100	2.5
3	100	—	3
4	—	—	3.5
5	—	—	3.5
6	—	—	4
7	—	—	4
8	—	—	5
9	—	—	5
10	—	400	5
10	400	—	6
11	—	—	6
12	—	—	6
13	—	—	6
14	—	—	7
15	—	—	7

## JIS 転がり軸受原案作成委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	岡 本 純 三	千葉大学名誉教授
(委員)	藤 田 昌 宏	通商産業省機械情報産業局
	八 田 勲	工業技術院標準部
	吉 岡 武 雄	工業技術院機械技術研究所極限技術部
	三 橋 宏	財団法人日本軸受検査協会
○	桑 田 浩 志	ISO/TC213 国内対策委員
△	藤 田 富 男	工業技術院標準部
	赤 嶺 淳 一	社団法人日本電機工業会
	岡 安 英 雄	社団法人日本工作機械工業会
	河 合 雄 二	社団法人日本建設機械化協会
	田 中 登	社団法人日本産業車両協会
	石 黒 高 行	社団法人日本産業機械工業会
	中 田 栄 一	社団法人日本自動車工業会
○	平 田 幸 雄	日本精工株式会社
○	瀧 本 正 彦	NTN 株式会社
○	小 津 秀 夫	光洋精工株式会社
○	藤 原 正 明	株式会社不二越
○	原 健 彦	日本トムソン株式会社
(事務局)	喜 井 武 司	社団法人日本ベアリング工業会

**備考** ○印は、小委員会委員を兼ねる。

△印は、小委員会委員。

文責 平田 幸雄